

Centrales frigoríficas de tornillo

Pecomark 

Centrales frigoríficas de tornillo

INGENIERÍA Y TÉCNICAS DE CALIDAD - ORGANISMO NOTIFICADO EUROPEO
Edificio San Isidro I C/ Idiáns 48150 DERIO-VIZCAYA
Tel.: 94-472 34 10 Fax: 94-472 40 60 E-mail: INTECA@EUSKINET.NET

CERTIFICADO

Ingeniería y técnicas de calidad, S. L.
Organismo Notificado Europeo acreditado por **ENAC**, miembro de la:

Pecomark

Fabrica: Carrer del Mig 38, Nave A
03149 Cabreria de Mar (Barcelona)
Tel.: 937 50 10 00 Fax: 937 50 15 73

Somete a sus Centrales Frigoríficas a todos los controles, ensayos, verificaciones y pruebas, conforme a la Directiva 97/23/CE relativa a los equipos a presión, en la fabricación de las Centrales Frigoríficas.

La Certificación de acuerdo a la Directiva 97/23/CE, de las Centrales Frigoríficas es realizada por Ingeniería y Técnicas de Calidad, S.L., quien verifica que se realiza conforme a las exigencias del Módulo A1 de la citada Directiva.

Para que conste, se emite el siguiente certificado

En Derio, a 31 de Mayo de 2000

INTECA
INGENIERÍA Y TÉCNICAS DE CALIDAD, S.L.
Edificio San Isidro I, C/ Idiáns 13, Díñes 47
48150 DERIO (VIZCAYA)
Tel. 94-472 34 10 Fax 94-472 40 60
E-mail: INTECA@EUSKINET.NET

Fdo.: Director Técnico

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD
CERTIFICATE OF CONFORMITY

INGENIERÍA Y TÉCNICAS DE CALIDAD, S.L. - Organismo Notificado - Anexo 1a: BNA4
Categoría: CE

Que de acuerdo con la Directiva del Parlamento Europeo y del Consejo 97/23/CE, relativa a los equipos a presión, se ha procedido a la verificación final y control de la fabricación (Módulo A1) del siguiente equipo a presión:
Sistema de refrigeración para la fabricación de helados y helados congelados. Sistema de refrigeración para la fabricación de helados y helados congelados.

Dirección: Pecomark S.L.U.
Montaña de la Torre, 10
Dirección: Carrer del Mig N° 38, Cabreria del
Mar, Barcelona
Paisaje o producto: Central Frigorífica E.S.R.
Plazo de ejecución: 30 días

Normas de fabricación: de acuerdo a normas
de fabricación y diseño
Frenos máximos de velocidad: 25 bar
Temperatura máxima de refrigeración: -10 °C
Temperatura mínima de refrigeración: 0 °C
Presión máxima: 10 bar
Presión mínima: 0 bar
Velocidad: Variable
Potencia: 400W
Categoría: II
Número de identificación: 0844

Se han cumplido los requisitos de diseño y fabricación establecidos en la Directiva 97/23/CE.
Se han cumplido los requisitos de diseño y fabricación establecidos en la Directiva 97/23/CE.

La Dirección, bajo la responsabilidad del Director Técnico, se ha dirigido a la placa de identificación del equipo el número 0844.

La Dirección, bajo la responsabilidad del Director Técnico, se ha dirigido a la placa de identificación del equipo el número 0844.

CE 0844

INTECA
INGENIERÍA Y TÉCNICAS DE CALIDAD, S.L.
Edificio San Isidro I, C/ Idiáns 13, Díñes 47
48150 DERIO (VIZCAYA)
Tel. 94-472 34 10 Fax 94-472 40 60
E-mail: INTECA@EUSKINET.NET

ANEXO AL ENAC-Derio-1001-002

PECOMARK INDUSTRIAL fabrica todos los equipos frigoríficos en conformidad con la Directiva Europea de Equipos a Presión (PED) 97/23/CE, así como con los requisitos esenciales de seguridad relativos al diseño y fabricación de máquinas.

Todo ello certificado mediante Organismo Notificado Europeo Acreditado.

Centrales frigoríficas de tornillo

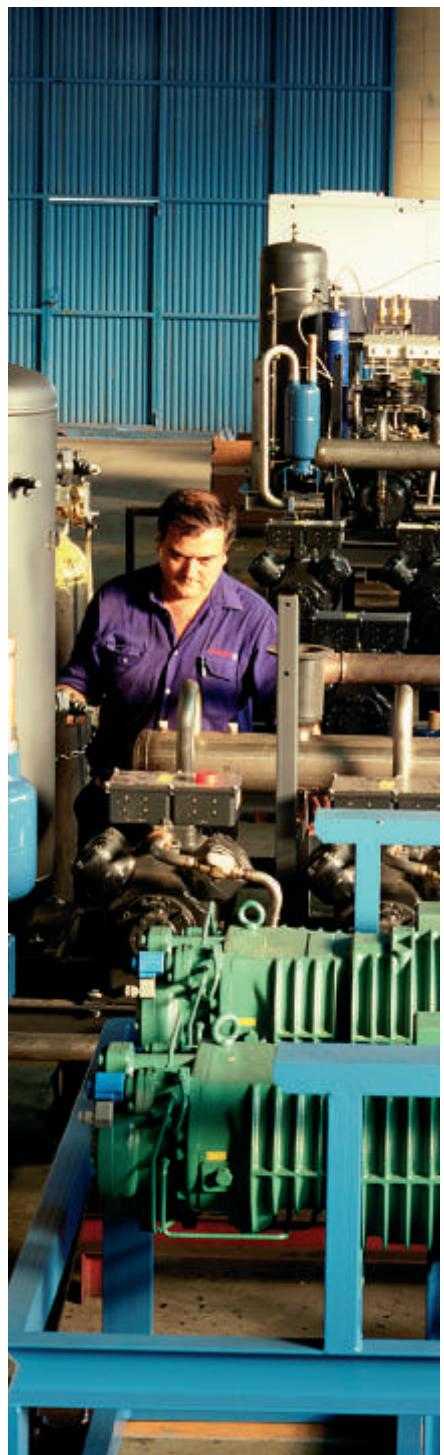
Presentación	5
Especificaciones básicas de fabricación	6 y 7
Equipamiento Centrales estándar de tornillo	8 y 9
Sistema de ahorro PECOFLOT™	10
Centrales estándar Bitzer	
	
 Alta / Media T°	
Rendimientos	12 a 16
Extras	17
Características	18
Dibujos acotados	19
 Baja T°	
Rendimientos	20 a 24
Extras	25
Características	26
Dibujos acotados	27
Cuadros eléctricos	28
Centrales estándar Frascold	
	
 Alta / Media T°	
Rendimientos	30 a 34
Extras	35
Características	36
Dibujos acotados	37
 Baja T°	
Rendimientos	38 a 42
Extras	43
Características	44
Dibujos acotados	45
Cuadros eléctricos	46
Centrales especiales	
	
Presentación	48
Central unidescarga con compresores de distinto tamaño	49
Central multiaspiración	50
Central para enfriamiento de fluidos secundarios	51
Central tipo «inundado»	52
Desescarche por gas caliente	53 a 55
Simbología	56



Alta/Media T°



Baja T°





Desde su fundación en 1961, **PECOMARK** siempre ha tenido la vocación de suministrar aquellos productos que el mercado de la refrigeración ha demandado en cada momento. Con este objetivo, **PECOMARK** empezó la fabricación, de manera casi artesanal, en 1969, de sus primeras unidades condensadoras. Con este mismo espíritu, crea en 2000 **PECOMARK INDUSTRIAL**, la división de **PECOMARK** destinada a la producción industrial de **centrales frigoríficas, unidades especiales y reparación de compresores**.

En nuestras instalaciones de Cabrera de Mar (Barcelona), con un equipo de profesionales especializado y unos procesos de fabricación muy depurados, **PECOMARK INDUSTRIAL** es capaz de fabricar maquinaria frigorífica incorporando la más alta tecnología con los más altos estándares de calidad y belleza de acabados.

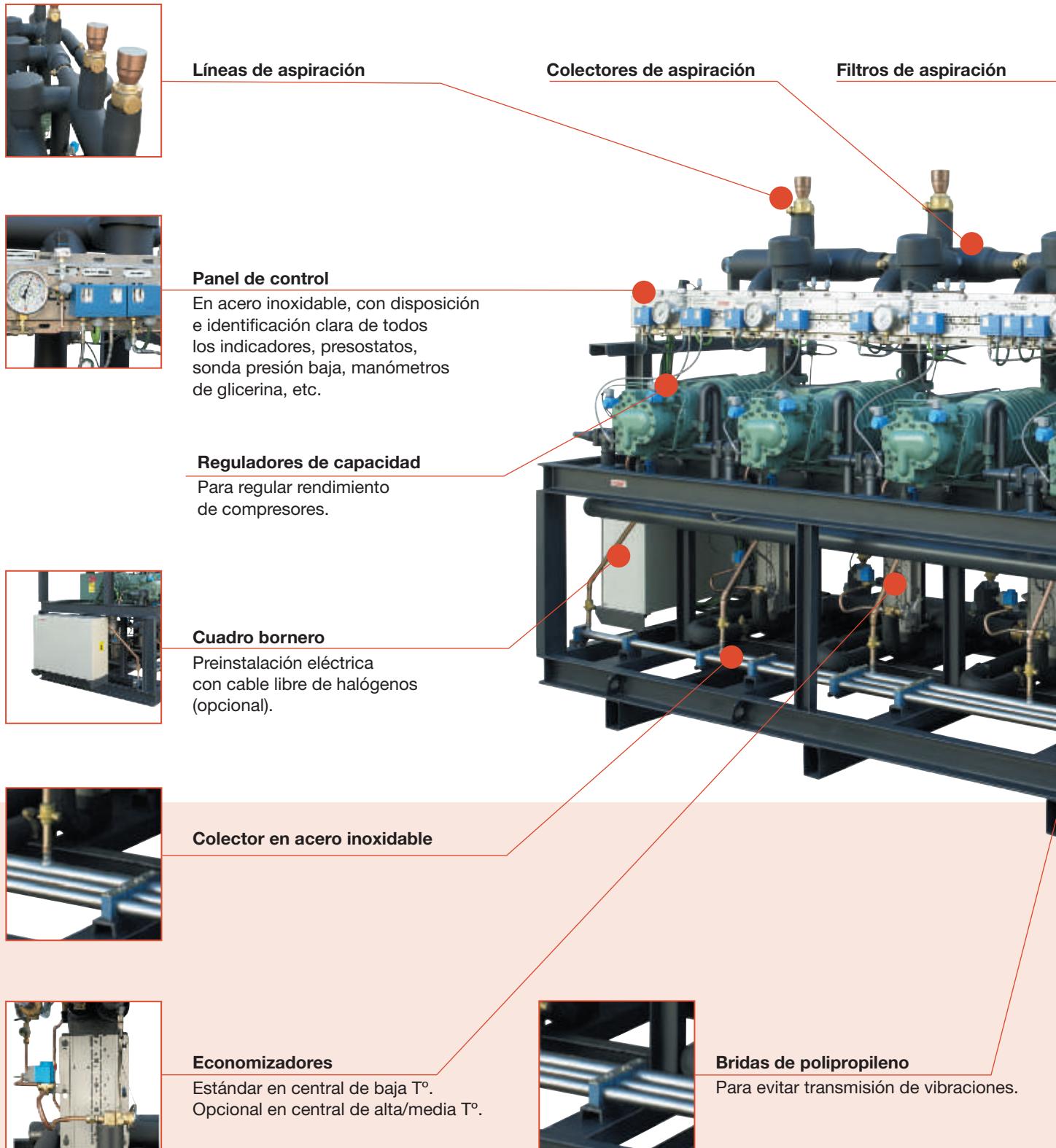
Las **posibilidades de producción** de **PECOMARK INDUSTRIAL** son muy amplias: desde las **centrales de pequeña potencia** para uso en hostelería, hoteles, pequeñas superficies de alimentación, aire acondicionado, etc... hasta las **centrales más sofisticadas** para las industrias cárnica, pesquera, químicas, grandes superficies, centros logísticos, túneles de congelación, etc... utilizando **compresores de todas las tecnologías**: pistones (herméticos, semi-herméticos, abiertos, doble etapa), tornillos (semi-herméticos, abiertos), scroll,...

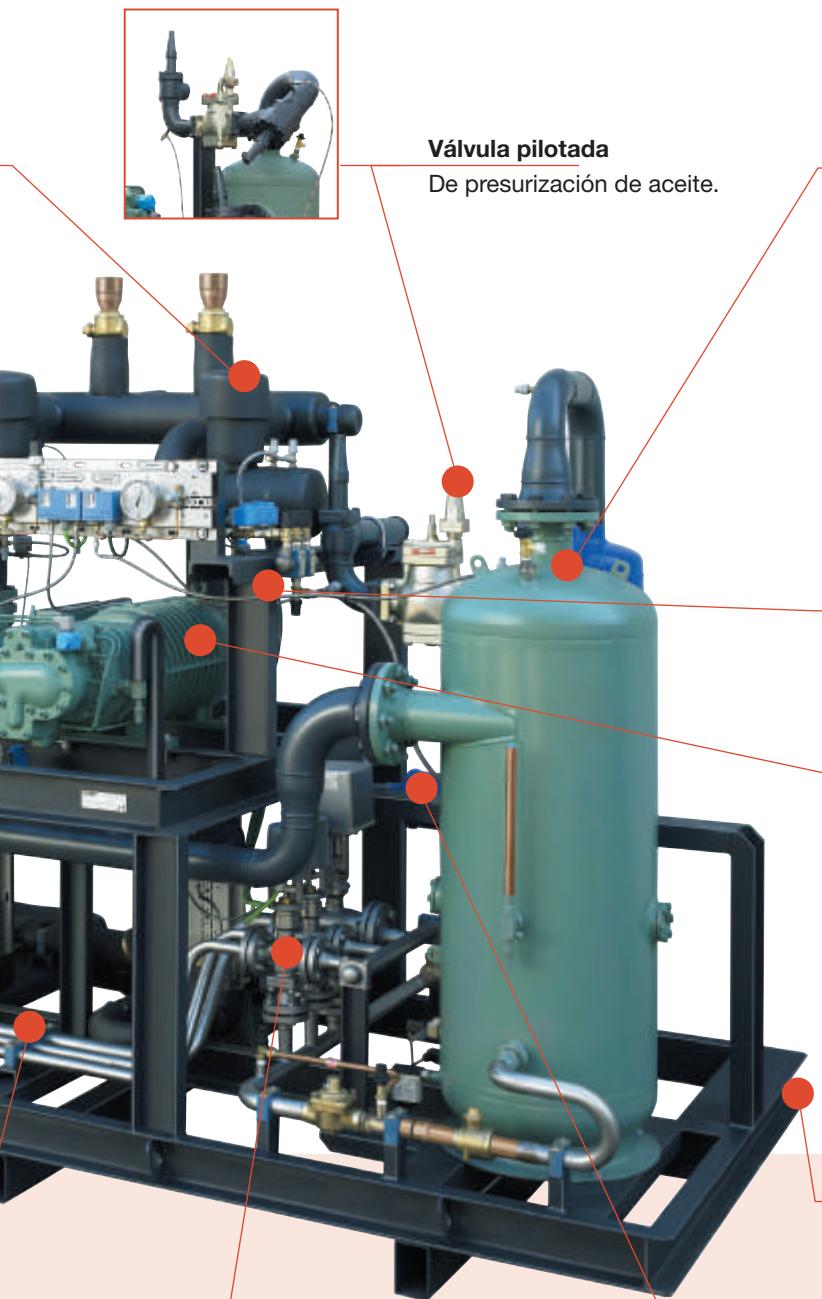
La **flexibilidad** es una de las características básicas del proceso productivo de **PECOMARK INDUSTRIAL**, lo cual permite una gran **adaptación a las necesidades del cliente**. De esta forma, se pueden suministrar las centrales frigoríficas con condensador incorporado, con pre-instalación eléctrica (cableado), con cuadro eléctrico incorporado, carrozadas (en chapa galvanizada pintada o inoxidable), aisladas acústicamente, etc...

La **calidad** de los productos fabricados en **PECOMARK INDUSTRIAL** está garantizada mediante un exhaustivo **control de calidad** presente en todas las fases de producción, lo que nos permite la entrega de un producto conforme a las Directivas Europeas de Máquinas, Baja Tensión y Equipos a Presión, que culmina con la **certificación CE de toda nuestra maquinaria, inclusive el certificado CE respecto de la Directiva de Equipos a Presión (PED)**. Además, los productos fabricados en **PECOMARK INDUSTRIAL** se entregan con un manual de instrucciones y recomendaciones para la correcta instalación y puesta en marcha de los mismos.

Los departamentos de I+D de **PECOMARK** y **PECOMARK INDUSTRIAL** incorporan un **proceso de mejora continua en la producción** mediante la optimización de recursos, reducción de costes, mejoras en el diseño para mejoras de rendimiento y reducción de consumos, optimización de las medidas de las centrales (menor espacio en sala de máquinas) y el seguimiento de la calidad de los componentes utilizados en la fabricación.

El **servicio** de **PECOMARK INDUSTRIAL** se completa con el diagnóstico de averías y **reparación de compresores de todas las marcas**, con un stock exclusivo de recambios de las marcas BITZER y FRASCOLD.





Válvula pilotada

De presurización de aceite.

Separador de aceite

Sobredimensionado de marca Bitzer, con control de nivel de aceite, resistencias de calentamiento y termostato de aceite incorporado.

Recipiente de líquido

Vertical u horizontal, con visores incorporados. Válvula de seguridad. Posibilidad de alarma de nivel.

Latiguillos flexibles

Todas las conexiones realizadas con racorería de alta calidad y latiguillos inoxidables.

Compresores

Semi-herméticos tornillo Bitzer o Frascold, de Alta/Media T° y Baja T°.

Máxima accesibilidad

A todos los elementos facilitando cualquier intervención para cambios, mejoras o revisiones.

Bancada

Soldada de hierro de gran robustez y tratada con imprimación anticorrosión más pintura epoxi. Bajo punto de gravedad para evitar vibraciones.

Válvula mezcladora de aceite frío/caliente de 3 vías



Filtro deshidratador





Las **centrales frigoríficas estándar con compresores semi-herméticos de tornillo Pecomark** responden al concepto de producto «listo para el uso» al incorporar montados los materiales frigoríficos necesarios para un funcionamiento correcto en cualquier punto de trabajo dentro del campo de aplicación, consiguiendo una gran fiabilidad de funcionamiento.

La central frigorífica base (módulo base):

- Alta/Media y Baja temperatura:

CHASIS

- Robusta bancada metálica, tratada contra la corrosión y pintada con pintura especial resistente al aceite éster.

TUBERÍA Y COLECTORES

- Tubería en acero inoxidable de gran limpieza interior y resistencia a todo tipo de corrosión.
- Colectores de aspiración y aceite en acero inoxidable de gran limpieza interior y resistencia a la corrosión.
- Abrazaderas de sujeción en polipropileno de gran poder absorbente de vibraciones y aislamiento acústico y térmico.
- Elevado número de tomas de presión con llave de cierre en colectores.

COMPRESORES

- Compresores semi-herméticos de tornillo marcas BITZER y FRAS-COLD con válvulas de servicio en aspiración y descarga.
- Arranque descargado integrado en los compresores.
- Módulos electrónicos de control para flujo de aceite, sentido de rotación, fallo de fases y termistancias del motor.

PANEL DE CONTROL

- Panel de sujeción en acero inoxidable de gran resistencia a la corrosión y belleza estética.
- Conexiones flexibles en acero inoxidable trenzado y tubería interior en teflón G2.
- Presostato alta/baja de doble contacto por compresor.
- Presostato alta general.
- Manómetros de alta y baja de Ø 100 mm con glicerina..
- Sonda de alta (4-20 mA).
- Sonda de baja (4-20 mA).

SISTEMA DE ACEITE

- Separador-Acumulador de aceite completo con todos sus elementos: control de nivel de aceite, resistencias, termostato y válvula de seguridad.
- Colector de aceite en inoxidable.
- Retención general circuito aceite.
- Llaves de paso hacia enfriador de aceite.
- Válvula de 3 vías mezcladora de aceite frío/caliente.
- Retorno de aceite a cada compresor con: llave de paso, filtro de aceite desmontable, control de flujo de aceite, solenoide y visor.
- Válvula pilotada en descarga para presurización del circuito de aceite.
- Retención general de descarga.

SISTEMA LÍQUIDO

- Recipiente de líquido vertical con visores incorporados y toma para control de nivel mínimo de líquido.
- Filtro/s de líquido recargable + visor + válvula/s de líquido.

SISTEMA ASPIRACIÓN

- Colector de aspiración en inoxidable completamente aislado.
- Retorno de aceite a cada compresor mediante solenoide en colector de aspiración.
- Filtros de aspiración recargables con cartucho de fieltro para la puesta en marcha.
- 1 Válvula de aspiración (ó 2 según modelo).

- Baja temperatura:

SISTEMA ECONOMIZADOR POR COMPRESOR

- Intercambiador a placas.
- Válvula de líquido.
- Válvula solenoide de líquido.
- Válvula de paso de líquido a economizador
- Visor.
- Válvula solenoide de economizador.
- Válvula de expansión de economizador.

Características modulares

Las centrales frigoríficas estándar con compresores semi-herméticos a tornillo han sido concebidas de manera modular, siempre pensando en el instalador, de forma que pueden añadirse nuevos módulos para mejorar el equipamiento / prestaciones de la central base. Los siguientes módulos son posibles:

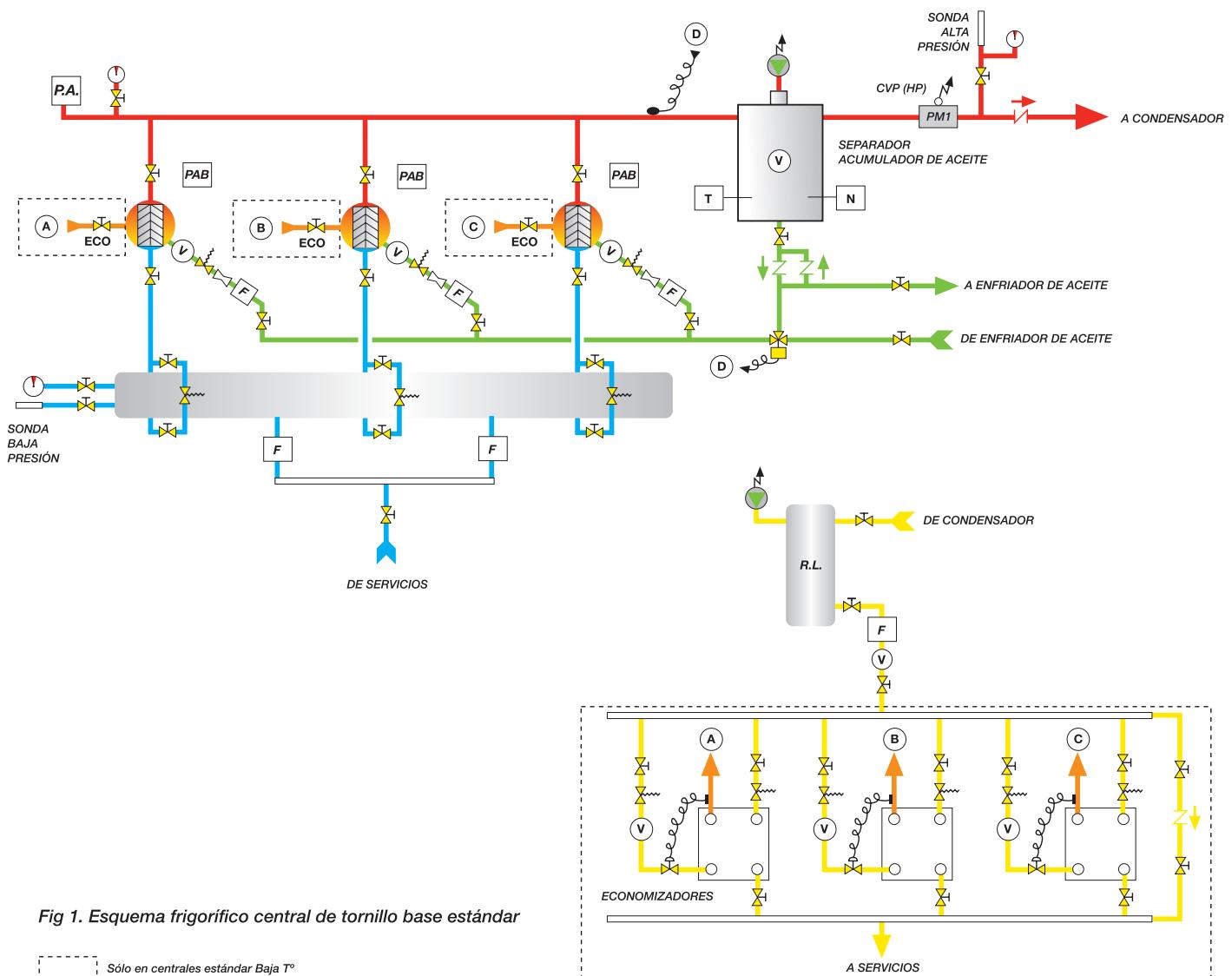
- Central base (módulo base).
- Módulo desescarche por gases calientes: diversas variantes posibles (ver página 53).
- Módulo recuperación de calor: a través de recuperador multitubular.
- Módulo enfriador de aceite: enfriador de aceite por Aire/Agua/Termosifón montado en central.
- Módulo condensador *: condensador montado sobre bancada central.
- Módulo pre-instalación eléctrica: cableado de maniobra a cuadro de bornes montado sobre bancada central.
- Módulo electrificación: cuadro eléctrico montado sobre bancada central
- Módulo carrozado *: carrozado en plancha galvanizada pintada o inoxidable.
- Módulo insonorización*: Carrozado en plancha isofónica y silenciadores para ventilación.

Opciones

Además de los distintos módulos, pueden disponerse gran variedad de opciones sobre el equipo base. Entre ellas:

- Carga de aceite éster de alta viscosidad.
- Más válvulas de aspiración.*
- Más válvulas de líquido *
- Separador de aceite secundario coalescente.
- Separador de aspiración adicional.

* Módulos no disponibles para todos los modelos de central (consultar).



NOTA: La ampliación de la central estándar con módulos u opciones adicionales puede modificar las medidas correspondientes a la central base indicadas en este catálogo.

□ Rendimientos y condiciones de uso

Con objeto de aportar datos para la selección de las unidades técnicamente ajustados al uso real de las mismas se indican 2 datos de potencia frigorífica en condiciones distintas:

Potencia estándar (Qs): Potencia frigorífica a la T^a de condensación y de evaporación correspondientes, con

- Recalentamiento de gases aspirados por el compresor : 20 °C.
- Alta/media T^a: Subenfriamiento de líquido: 5 K.
- Baja T^a (economizador): T^a líquido 5 K superior a T^a saturada intermedia.

Corresponde a condiciones aceptadas por los fabricantes europeos de compresores (futura norma [pr]EN 13215) como forma de comparar productos distintos en condiciones idénticas. No corresponde en general a condiciones reales de uso en la práctica.

Potencia real en evaporador (Qe): Potencia frigorífica a la T^a de condensación y de evaporación correspondientes, con

- Recalentamiento de gases aspirados por el compresor 15 K.
- Recalentamiento útil 5 K
- Alta/media T^a: Subenfriamiento de líquido 3 K.
- Baja T^a (economizador): T^a líquido 5 K superior a T^a saturada intermedia.

Corresponde a condiciones muy aproximadas a las reales de uso del circuito frigorífico. Se aconseja el uso de este dato para la selección de la unidad.

Potencia absorbida (P): potencia absorbida por el compresor a la T^a de condensación y de evaporación correspondientes, con las condiciones de cálculo de la potencia real en evaporador.

Las **centrales estandar con compresores semi-herméticos de tornillo PECOMARK** también pueden aplicarse con R-134a. Consultar rendimientos y campos de aplicación.

□ Ventajas de la central frigorífica

Las ventajas del uso de las centrales frigoríficas sobre unidades condensadoras independientes o bien multicircuitos en las instalaciones donde existan varios servicios frigoríficos son:

- Menor potencia a instalar.
- Simplificación de la red de tuberías.
- Mayor seguridad de funcionamiento (compresores compartidos).
- Posibilidad de desescarches a «coste cero»: gases calientes.
- Mayor facilidad para la adaptación a la demanda de refrigeración de los servicios.
- Mayor facilidad para el ahorro de energía: ver pág 10 sistema PEKOFLOT.
- Posibilidad de reducción del número de compresores.

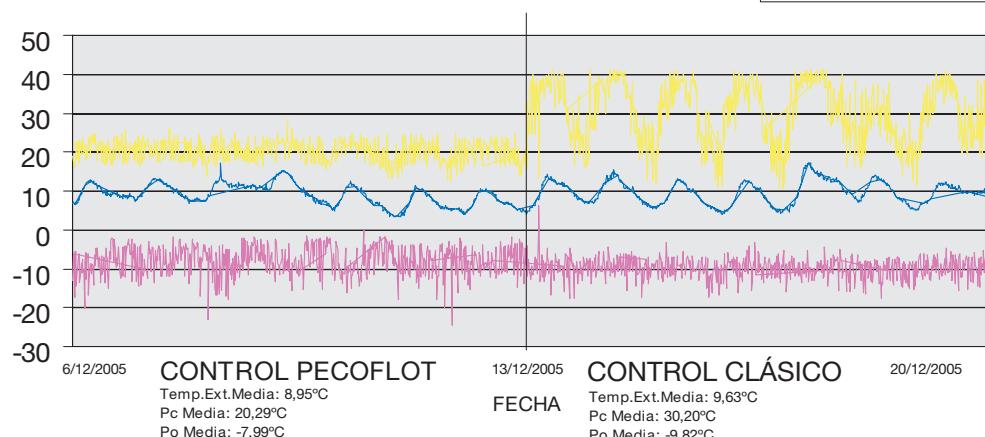
Sistema



el ahorro de energía en refrigeración

CENTRAL POSITIVA

Temp. Ext °C
Po °C
Pc °C



El sistema **PECOFLOT** es un nuevo concepto de ahorro energético sin inversiones iniciales y de gestión de la condensación flotante en instalaciones nuevas y existentes.

PECOFLOT Es un sistema de ahorro de energía en refrigeración específico para instalaciones frigoríficas que funcionan con los refrigerantes R-404A o R-507A. Puede adaptarse a instalaciones individuales pero donde se manifiesta en sus mejores condiciones es en instalaciones dotadas de centrales frigoríficas, ya que en este caso el sobrecoste requerido para implantar el sistema en una nueva instalación es prácticamente nulo.

El sistema **PECOFLOT** consiste principalmente en la aplicación de la condensación flotante compatible con las válvulas de expansión termostáticas (evidentemente también es posible con las válvulas electrónicas) mediante un depurado algoritmo que controla la consigna de condensación al menor valor posible en cada instante en función de:

- Temperatura exterior.
- Temperatura de evaporación.
- N° de etapas/compresores en marcha.
- Diseño del condensador.

Por tanto, el sistema **PECOFLOT** genera el mayor ahorro posible en cada momento en función de las condiciones de funcionamiento de la instalación.

El algoritmo **PECOFLOT** reside en un controlador específico basado en tecnología PLC, que se instala en el cuadro eléctrico de control de

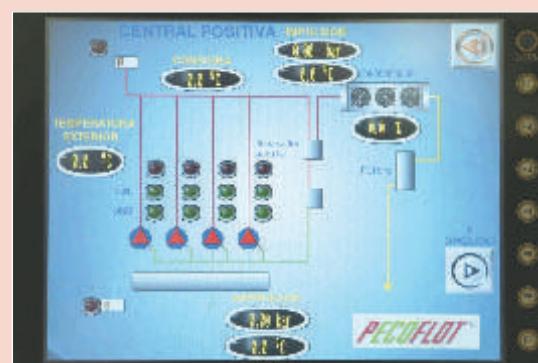
la instalación y gestiona el funcionamiento de los compresores y condensador de la instalación frigorífica.

El ahorro energético anual obtenido por el sistema **PECOFLOT** es muy importante, su cuantía exacta depende de la climatología de la ciudad donde se aplica y se obtiene tanto en instalaciones nuevas como en existentes.

Las principales ventajas del sistema **PECOFLOT** son:

1. NO implica ninguna modificación en el diseño de la central frigorífica, ni en los servicios (cámaras y/o muebles frigoríficos).
2. Menor consumo de energía.
3. Menor impacto sobre el medio ambiente.
4. Utilizable con las instalaciones existentes sin modificación ni añadidos.
5. Menor desgaste mecánico de los compresores (menos horas funcionando).
6. Mayor potencia frigorífica de la instalación.
7. Menor probabilidad de fugas (menor presión en alta).
8. No necesita formación específica de los mantenedores.
9. Menor nivel sonoro de los compresores.
10. Mayor duración de la instalación.
11. No implica mayor carga de gas en la instalación.
12. Amortización inmediata.

Para aplicar el sistema **PECOFLOT** a sus nuevas instalaciones frigoríficas sólo tienen que indicarlo a la delegación PECOMARK más cercana que gestionará el pedido del cuadro eléctrico con el control específico y Ud. ya podrá disfrutar de este sistema de ahorro energético.





Pecomark

**Centrales frigoríficas
con compresores
semi-herméticos de tornillo**





Centrales frigoríficas con compresores semi-herméticos de tornillo (2 compresores)



R-404A / R-507A

N.º Comp.	CV	Compresor	Modelo	Total m³/h 50 Hz	Qs Potencia frigorífica estándar kW		Qe Potencia frigorífica en el / los evaporador/es kW		P Potencia absorbida kW		Código							
					Rendimiento frigorífico en Kw a las temperaturas de Evaporación y Condensación indicadas en °C													
					T Cond. +40 °C				T Cond. +45 °C									
					0	-5	-10	-15	0	-5	-10	-15						
2	30	HSK-5343-30	CTBM-2-30	168	Qs	146,00	122,40	101,80	83,80	134,40	122,40	101,80	83,80	122,60	102,60	85,00	69,80	173309
	35	HSK-5353-35		200	Qe	132,60	109,40	89,40	72,20	121,00	99,40	80,80	65,00	109,00	89,20	72,00	57,60	
	40	HSK-5363-40		236	P	45,20	44,20	43,20	42,20	49,80	44,20	43,20	42,20	55,20	54,20	53,00	52,00	
	50	HSK-6451-50	CTBM-2-50	280	Qs	175,00	147,00	122,40	101,20	161,60	135,80	113,20	93,40	147,80	124,20	103,40	85,40	173310
	60	HSK-6461-60		330	Qe	159,00	131,20	107,60	87,20	145,40	119,80	97,80	79,00	131,60	108,00	87,60	70,40	
	70	HSK-7451-70		384	P	53,80	52,60	51,60	50,40	59,40	58,20	57,20	56,20	66,00	64,80	63,80	62,80	
	80	HSK-7461-80	CTBM-2-80	440	Qs	208,60	175,20	146,00	120,60	192,80	162,00	134,80	111,20	176,40	148,00	123,00	101,20	173311
	90	HSK-7471-90		500	Qe	189,40	156,60	128,20	103,80	173,60	143,00	116,60	93,80	157,00	128,60	104,20	83,40	
	110	HSK-8551-110		630	P	62,40	60,80	59,40	58,00	68,80	67,40	65,80	64,60	76,20	74,80	73,40	72,00	
	125	HSK-8561-125	CTBM-2-125	718	Qs	255,00	214,00	178,20	147,20	234,40	196,80	164,00	135,40	213,00	178,80	148,80	122,80	173366
	140	HSK-8571-140		820	Qe	231,60	191,20	156,60	127,00	210,80	173,60	141,60	114,40	189,60	155,40	126,20	101,20	
					P	70,20	69,40	68,60	67,80	77,80	77,00	76,00	71,00	86,00	85,20	84,20	83,00	

CTBM: Central frigorífica de Tornillo Bitzer Alta / Media Temperatura.

* Ver características en página 18 y esquemas en página 19.



Centrales frigoríficas con compresores semi-herméticos de tornillo (3 compresores)



R-404A / R-507A

N.º Comp.	CV	Compresor	Modelo	Total m³/h 50 Hz	Qs		Potencia frigorífica estándar kW		Qe		Potencia frigorífica en el / los evaporador / es kW		P		Potencia absorbida kW		Código							
					Rendimiento frigorífico en Kw a las temperaturas de Evaporación y Condensación indicadas en °C																			
					T Cond. +40 °C				T Cond. +45 °C				T Cond. +50 °C											
3	30	HSK-5343-30	CTBM-3-30	252	Qs	219,00	183,60	152,70	125,70	201,60	183,60	152,70	125,70	183,90	153,90	127,50	104,70	173319						
	Qe	198,90			164,10	134,10	108,30	181,50	149,10	121,20	97,50	163,50	133,80	108,00	86,40									
	35	HSK-5353-35	CTBM-3-35	300	Qs	262,50	220,50	183,60	151,80	242,40	203,70	169,80	140,10	221,70	186,30	155,10	128,10							
	Qe	238,50			196,80	161,40	130,80	218,10	179,70	146,70	118,50	197,40	162,00	131,40	105,60									
	40	HSK-5363-40	CTBM-3-40	354	Qs	312,90	262,80	219,00	180,90	289,20	243,00	202,20	166,80	264,60	222,00	184,50	151,80	173321						
	Qe	284,10			234,90	192,30	155,70	260,40	214,50	174,90	140,70	235,50	192,90	156,30	125,10									
	50	HSK-6451-50	CTBM-3-50	420	Qs	382,50	321,00	267,30	220,80	351,60	295,20	246,00	203,10	319,50	268,20	223,20	184,20	173370						
	Qe	347,40			286,80	234,90	190,50	316,20	260,40	212,40	171,60	284,40	233,10	189,30	151,80									
	60	HSK-6461-60	CTBM-3-60	495	Qs	459,30	385,80	321,60	265,50	423,00	355,20	295,80	243,60	384,60	322,50	268,20	220,20	173322						
	Qe	417,00			344,70	282,30	228,90	380,70	313,50	255,60	205,80	342,30	280,50	227,10	181,50									
	70	HSK-7451-70	CTBM-3-70	576	Qs	558,90	468,30	389,40	321,00	512,40	429,30	356,70	293,70	463,80	388,20	321,90	264,30	173371						
	Qe	507,60			418,50	342,00	276,60	461,10	378,90	308,40	248,10	412,80	337,50	272,70	217,80									
	80	HSK-7461-80	CTBM-3-80	660	Qs	636,00	534,30	445,20	367,80	585,30	491,40	409,80	338,40	532,50	447,30	372,30	307,20	173323						
	Qe	577,80			477,30	390,90	317,10	526,80	433,80	354,00	285,90	473,70	388,50	315,60	253,20									
	90	HSK-7471-90	CTBM-3-90	750	Qs	696,00	584,70	487,50	402,60	642,00	538,80	448,80	369,90	583,50	489,60	407,10	334,80	173324						
	Qe	633,00			522,60	428,10	347,10	577,20	475,50	387,90	312,60	519,30	425,40	345,00	276,00									
	110	HSK-8551-110	CTBM-3-110	945	Qs	870,00	729,00	603,00	496,50	804,00	672,00	555,00	454,80	732,00	612,00	504,00	411,00	173325						
	Qe	789,00			651,00	530,40	427,80	723,00	591,90	479,70	384,30	651,00	530,70	426,90	339,00									
	125	HSK-8561-125	CTBM-3-125	1077	Qs	990,00	828,00	690,00	568,80	912,00	765,00	636,00	522,60	834,00	696,00	577,50	474,60	173326						
	Qe	900,00			741,00	606,00	490,20	822,00	675,00	548,40	441,60	741,00	606,00	489,30	391,20									
	140	HSK-8571-140	CTBM-3-140	1230	Qs	1128,00	948,00	792,00	657,00	1041,00	876,00	732,00	606,00	954,00	804,00	669,00	553,80	173327						
	Qe	1023,00	846,00	696,00	565,80	939,00	774,00	633,00	512,40	849,00	696,00	567,30	456,60	173327										
	P	309,60	302,70	296,10	290,40	341,40	334,50	328,50	323,10	378,30	371,70	366,00	361,20											

CTBM: Central frigorífica de Tornillo Bitzer Alta / Media Temperatura.

* Ver características en página 18 y esquemas en página 19.



Centrales frigoríficas con compresores semi-herméticos de tornillo (4 compresores)


Bitzer
R-404A / R-507A

N.º Comp.	CV	Compresor	Modelo	Total m³/h 50 Hz	Q_s Potencia frigorífica estándar KW	Q_e Potencia frigorífica en el / los evaporador / es KW	P Potencia absorbida KW	Rendimiento frigorífico en Kw a las temperaturas de Evaporación y Condensación indicadas en °C								Código	
								T Cond. +40 °C				T Cond. +45 °C					
								0	-5	-10	-15	0	-5	-10	-15		
4	30	HSK-5343-30	CTBM-4-30	336	Q_s 292,00 244,80 203,60 167,60	Q_e 265,20 218,80 178,80 144,40	P 90,40 88,40 86,40 84,40	268,80 244,80 203,60 167,60	242,00 198,80 161,60 130,00	218,00 178,40 144,00 115,20	245,20 205,20 170,00 139,60	218,00 178,40 144,00 115,20	173329				
	35	HSK-5353-35			Q_s 350,00 294,00 244,80 202,40	Q_e 318,00 262,40 215,20 174,40	P 107,60 105,20 103,20 100,80	323,20 271,60 226,40 186,80	290,80 239,60 195,60 158,00	263,20 216,00 175,20 140,80	295,60 248,40 206,80 170,80	263,20 216,00 175,20 140,80	173330				
	40	HSK-5363-40	CTBM-4-40	472	Q_s 417,20 350,40 292,00 241,20	Q_e 378,80 313,20 256,40 207,60	P 124,80 121,60 118,80 116,00	385,60 324,00 269,60 222,40	347,20 286,00 233,20 187,60	314,00 257,20 208,40 166,80	352,80 296,00 246,00 202,40	314,00 257,20 208,40 166,80	173331				
	50	HSK-6451-50			Q_s 510,00 428,00 356,40 294,40	Q_e 463,20 382,40 313,20 254,00	P 140,40 138,80 137,20 135,60	468,80 393,60 328,00 270,80	421,60 347,20 283,20 228,80	379,20 310,80 252,40 202,40	426,00 357,60 297,60 245,60	379,20 310,80 252,40 202,40	173374				
	60	HSK-6461-60	CTBM-4-60	660	Q_s 612,40 514,40 428,80 354,00	Q_e 556,00 459,60 376,40 305,20	P 179,60 175,20 171,20 167,60	564,00 473,60 394,40 324,80	507,60 418,00 340,80 274,40	456,40 374,00 302,80 242,00	512,80 430,00 357,60 293,60	456,40 374,00 302,80 242,00	173332				
	70	HSK-7451-70			Q_s 745,20 624,40 519,20 428,00	Q_e 676,80 558,00 456,00 368,80	P 202,80 204,40 205,60 206,40	683,20 572,40 475,60 391,60	614,80 505,20 411,20 330,80	550,40 450,00 363,60 290,40	618,40 517,60 429,20 352,40	618,40 517,60 429,20 352,40	173375				
	80	HSK-7461-80	CTBM-4-80	880	Q_s 848,00 712,40 593,60 490,40	Q_e 770,40 636,40 521,20 422,80	P 232,00 229,60 227,20 224,80	780,40 655,20 546,40 451,20	702,40 578,40 472,00 381,20	631,60 518,00 420,80 337,60	710,00 596,40 496,40 409,60	631,60 518,00 420,80 337,60	173333				
	90	HSK-7471-90			Q_s 928,00 779,60 650,00 536,80	Q_e 844,00 696,80 570,80 462,80	P 263,20 256,80 250,80 245,20	856,00 718,40 598,40 493,20	769,60 634,00 517,20 416,80	692,40 567,20 460,00 368,00	778,00 652,80 542,80 446,40	778,00 652,80 542,80 446,40	173334				
	110	HSK-8551-110	CTBM-4-110	1260	Q_s 1160,00 972,00 804,00 662,00	Q_e 1052,00 868,00 707,20 570,40	P 316,80 311,60 306,40 302,40	1072,00 896,00 740,00 606,40	964,00 789,20 639,60 512,40	868,00 707,60 569,20 452,00	976,00 816,00 672,00 548,00	976,00 816,00 672,00 548,00	976,00 816,00 672,00 548,00	173335			
	125	HSK-8561-125			Q_s 1320,00 1104,00 920,00 758,40	Q_e 1200,00 988,00 808,00 653,60	P 364,00 356,80 350,00 344,40	1216,00 1020,00 848,00 696,80	1096,00 900,00 731,20 588,80	988,00 808,00 652,40 521,60	1112,00 928,00 770,00 632,80	1112,00 928,00 770,00 632,80	1112,00 928,00 770,00 632,80	173336			
	140	HSK-8571-140	CTBM-4-140	1640	Q_s 1504,00 1264,00 1056,00 876,00	Q_e 1364,00 1128,00 928,00 754,40	P 412,80 403,60 394,80 387,20	1388,00 1168,00 976,00 808,00	1252,00 1032,00 844,00 683,20	1132,00 928,00 756,40 608,80	1272,00 1072,00 892,00 738,40	1132,00 928,00 756,40 608,80	1272,00 1072,00 892,00 738,40	1132,00 928,00 756,40 608,80	173337		

CTBM: Central frigorífica de Tornillo Bitzer Alta / Media Temperatura.

* Ver características en página 18 y esquemas en página 19.



Centrales frigoríficas con compresores semi-herméticos de tornillo (5 compresores)



R-404A / R-507A

N. ^o Comp.	CV	Compresor	Modelo	Total m ³ /h 50 Hz	Q_s Potencia frigorífica estándar KW	Q_e Potencia frigorífica en el / los evaporador / es KW	P Potencia absorbida KW	Rendimiento frigorífico en Kw a las temperaturas de Evaporación y Condensación indicadas en °C										Código		
								T Cond. +40 °C				T Cond. +45 °C				T Cond. +50 °C				
								0	-5	-10	-15	0	-5	-10	-15	0	-5	-10	-15	
5	30	HSK-5343-30	CTBM-5-30	420	Q_s 365,00 306,00 254,50 209,50	Q_e 331,50 273,50 223,50 180,50	P 113,00 110,50 108,00 105,50	336,00 306,00 254,50 209,50	306,50 256,50 212,50 174,50	272,50 223,00 180,00 144,00	173339									
	35	HSK-5353-35			Q_s 437,50 367,50 306,00 253,00	Q_e 397,50 328,00 269,00 218,00	P 134,50 131,50 129,00 126,00	404,00 339,50 283,00 233,50	369,50 310,50 258,50 213,50	329,00 270,00 219,00 176,00	173340									
	40	HSK-5363-40	CTBM-5-40	590	Q_s 521,50 438,00 365,00 301,50	Q_e 473,50 391,50 320,50 259,50	P 156,00 152,00 148,50 145,00	482,00 405,00 337,00 278,00	441,00 370,00 307,50 253,00	392,50 321,50 260,50 208,50	173341									
	50	HSK-6451-50			Q_s 637,50 535,00 445,50 368,00	Q_e 579,00 478,00 391,50 317,50	P 175,50 173,50 171,50 169,50	586,00 492,00 410,00 338,50	532,50 447,00 372,00 307,00	474,00 388,50 315,50 253,00	173378									
	60	HSK-6461-60	CTBM-5-60	825	Q_s 765,50 643,00 536,00 442,50	Q_e 695,00 574,50 470,50 381,50	P 224,50 219,00 214,00 209,50	705,00 592,00 493,00 406,00	641,00 537,50 447,00 367,00	570,50 467,50 378,50 302,50	173342									
	70	HSK-7451-70			Q_s 931,50 780,50 649,00 535,00	Q_e 846,00 697,50 570,00 461,00	P 253,50 255,50 257,00 258,00	854,00 715,50 594,50 489,50	773,00 647,00 536,50 440,50	688,00 562,50 454,50 363,00	173379									
	80	HSK-7461-80	CTBM-5-80	1100	Q_s 1060,00 890,50 742,00 613,00	Q_e 963,00 795,50 651,50 528,50	P 290,00 287,00 284,00 281,00	975,50 819,00 683,00 564,00	887,50 745,50 620,50 512,00	789,50 647,50 526,00 422,00	173343									
	90	HSK-7471-90			Q_s 1160,00 974,50 812,50 671,00	Q_e 1055,00 871,00 713,50 578,50	P 329,00 321,00 313,50 306,50	1070,00 898,00 748,00 616,50	972,50 816,00 678,50 558,00	865,50 709,00 575,00 460,00	173344									
	110	HSK-8551-110	CTBM-5-110	1575	Q_s 1450,00 1215,00 1005,00 827,50	Q_e 1315,00 1085,00 884,00 713,00	P 396,00 389,50 383,00 378,00	1340,00 1120,00 925,00 758,00	1220,00 1020,00 840,00 685,00	1085,00 884,50 711,50 565,00	173345									
	125	HSK-8561-125			Q_s 1650,00 1380,00 1150,00 948,00	Q_e 1500,00 1235,00 1010,00 817,00	P 455,00 446,00 437,50 430,50	1520,00 1275,00 1060,00 871,00	1390,00 1160,00 962,50 791,00	1235,00 1010,00 815,50 652,00	173346									
	140	HSK-8571-140	CTBM-5-140	2050	Q_s 1880,00 1580,00 1320,00 1095,00	Q_e 1705,00 1410,00 1160,00 943,00	P 516,00 504,50 493,50 484,00	1735,00 1460,00 1220,00 1010,00	1590,00 1340,00 1115,00 923,00	1415,00 1160,00 945,50 761,00	173347									

CTBM: Central frigorífica de Tornillo Bitzer Alta / Media Temperatura.

* Ver características en página 18 y esquemas en página 19.


Extras


Modelo	Modelo Compresor	Arranque descargado	Reducciones de capacidad de serie	Reducciones* de capacidad de serie (%)	Enfriador aceite por aire montado en bancada	Enfriador aceite por agua montado en bancada	Enfriador aceite por termosifón montado en bancada	Economizador por compresor	Cableado de maniobra a borneo	Cuadro montado en bancada y cableado total	Válvula pilotada en descarga/líquido para desescarche por gases calientes	Recuperador de calor en descarga	Separador secundario	Carrozado	Carrozado insonorizado y refrigerado
CTBM-x-20	HSK-5343-30	✓	✓	100/90/70	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)
CTBM-x-35	HSK-5353-35	✓	✓	100/85/60	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)
CTBM-x-40	HSK-5363-40	✓	✓	100/80/55	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)
CTBM-x-50	HSK-6451-50	✓	✓	100/85/60	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)
CTBM-x-60	HSK-6461-60	✓	✓	100/80/55	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)
CTBM-x-70	HSK-7451-70	✓	✓	100/75/45	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)
CTBM-x-80	HSK-7461-80	✓	✓	100/70/40	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)
CTBM-x-90	HSK-7471-90	✓	✓	100/60/40	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)
CTBM-x-110	HSK-8551-110	✓	✓	100/75/50**	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)
CTBM-x-125	HSK-8561-125	✓	✓	100/75/50**	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)
CTBM-x-140	HSK-8571-140	✓	✓	100/75/50**	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)

✓ Equipamiento estándar.

◎ Extra muy recomendable/obligatorio (según aplicación, consultar).

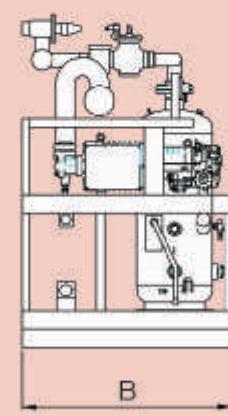
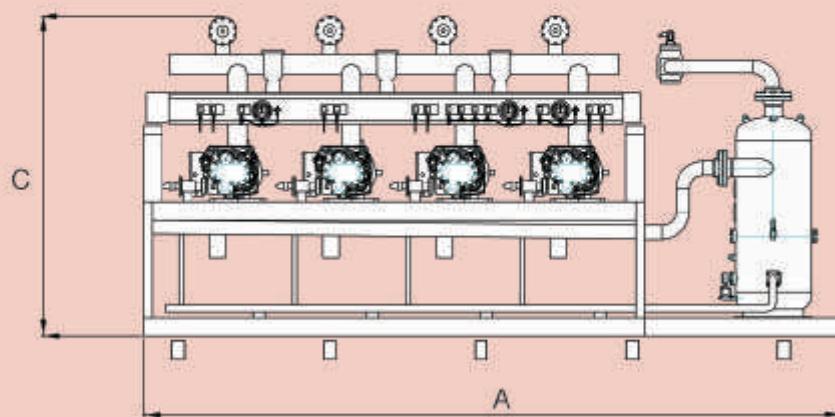
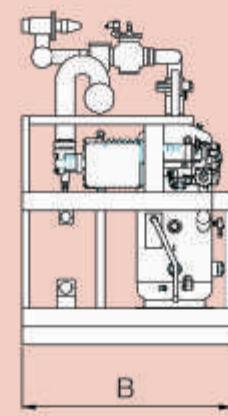
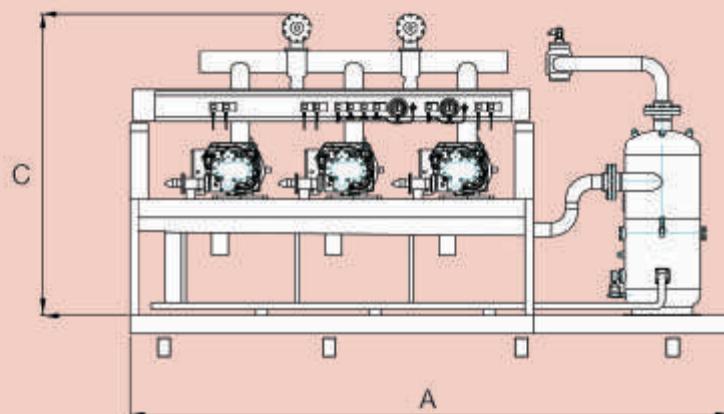
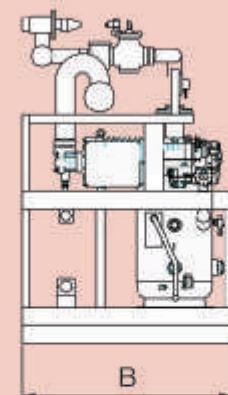
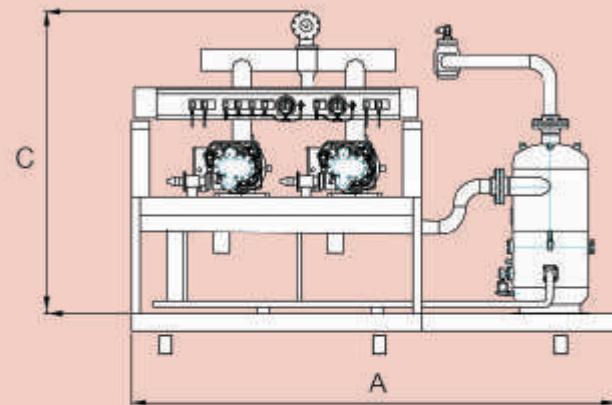
(E) Extra.

* Si se utiliza Economizador sólo es posible utilizar la 1.^a reducción de capacidad.

La 2.^a reducción sólo se utilizará

para el arranque descargado.

** Alternativa de serie: reducción de capacidad 100-50% en continuo (corredera)

**Dibujos acotados centrales frigoríficas con compresores semi-herméticos de tornillo**



Centrales frigoríficas con compresores semi-herméticos de tornillo (2 compresores)


R-404A / R-507A

N.º Comp.	CV	Compresor	Modelo	Total m³/h 50 Hz	Qs	Potencia frigorífica estándar kW	Qe	Potencia frigorífica en el / los evaporador/es kW	P	Potencia absorbida kW	Código										
					Rendimiento frigorífico en Kw a las temperaturas de Evaporación y Condensación indicadas en °C																
					T Cond. +40 °C				T Cond. +45 °C												
					-25	-30	-35	-40	-25	-30	-35	-40									
2	20	HSN-5343-20	CTBB-2-20	168	Qs	82,00	67,40	54,40	43,00	-	64,80	52,00	40,60	-	-	-	-	-	-	173409	
	25	HSN-5353-25			Qs	96,20	79,40	64,40	51,20	-	76,60	61,80	48,60	-	-	-	-	-	-	173410	
	30	HSN-5363-30	CTBB-2-30	236	Qs	111,00	92,00	75,20	60,20	-	89,40	73,00	58,40	-	-	-	-	-	-	173411	
	40	HSN-6451-40			Qs	134,20	111,20	90,60	72,60	130,40	108,00	88,20	70,60	-	-	-	-	-	-	173416	
	50	HSN-6461-50	CTBB-2-50	330	Qs	154,20	128,40	105,40	85,00	148,80	124,00	102,00	82,20	-	-	97,80	78,80	-	-	173412	
	60	HSN-7451-60			Qs	187,80	155,00	126,20	100,60	179,60	148,80	121,20	96,80	-	141,60	115,60	92,40	-	-	-	173417
	70	HSN-7461-70			Qs	214,00	177,60	145,20	116,60	206,40	171,40	140,40	112,80	197,20	164,00	134,40	108,00	-	-	-	173413
	75	HSN-7471-75	CTBB-2-75	500	Qs	225,20	187,60	154,40	125,00	216,20	180,60	148,80	120,40	206,28	172,40	142,00	115,00	-	-	-	173414
	125	HSN-8571-125			Qs	374,80	312,00	256,40	207,20	357,60	297,40	243,80	196,20	338,60	281,00	229,20	183,00	-	-	-	173415
					Qe	320,20	264,20	215,40	172,80	299,60	246,40	199,80	159,20	277,40	226,80	182,60	143,80	-	-	-	
					P	204,20	194,20	185,00	176,40	225,00	214,40	204,20	194,20	248,40	236,40	224,60	212,60	-	-	-	

CTBB: Central frigorífica de Tornillo Bitzer Baja Temperatura.

- Consultar aplicación en dichas condiciones.

* Ver características en página 26 y esquemas en página 27.

Rendimientos con Economizador.



Centrales frigoríficas con compresores semi-herméticos de tornillo (3 compresores)



Bitzer

R-404A / R-507A

N.º Comp.	CV	Compresor	Modelo	Total m ³ /h 50 Hz	Q_s Potencia frigorífica estándar kW		Q_e Potencia frigorífica en el / los evaporador / es kW		P Potencia absorbida kW		Código				
					Rendimiento frigorífico en Kw a las temperaturas de Evaporación y Condensación indicadas en °C										
					T Cond. +40 °C				T Cond. +45 °C						
					-25	-30	-35	-40	-25	-30	-35	-40			
3	20	HSN-5343-20	CTBB-3-20	252	Q_s	123,00	101,10	81,60	64,50	-	97,20	78,00	60,90		
					Q_e	108,00	88,20	71,10	55,77	-	83,40	66,30	51,45		
					P	77,40	74,40	71,10	67,20	-	83,40	79,20	74,40		
	25	HSN-5353-25	CTBB-3-25	300	Q_s	144,30	119,10	96,60	76,80	-	114,90	92,70	72,90		
					Q_e	126,30	103,80	83,70	66,00	-	98,10	78,60	61,50		
					P	87,90	84,30	80,70	76,50	-	94,50	90,00	84,90		
	30	HSN-5363-30	CTBB-3-30	354	Q_s	166,50	138,00	112,80	90,30	-	134,10	109,50	87,60		
					Q_e	145,20	119,70	97,20	77,40	-	114,00	92,10	73,20		
					P	99,60	95,40	90,90	86,70	-	107,40	102,30	97,20		
	40	HSN-6451-40	CTBB-3-40	420	Q_s	201,30	166,80	135,90	108,90	195,60	162,00	132,30	105,90		
					Q_e	174,60	143,70	116,40	92,70	166,50	136,80	110,70	87,60		
					P	112,80	108,60	104,40	99,60	126,60	122,10	117,30	112,20		
	50	HSN-6461-50	CTBB-3-50	495	Q_s	231,30	192,60	158,10	127,50	223,20	186,00	153,00	123,30		
					Q_e	199,80	165,00	134,70	108,00	189,30	156,30	127,20	101,70		
					P	135,00	129,00	123,00	116,70	150,60	143,70	137,10	130,50		
	60	HSN-7451-60	CTBB-3-60	576	Q_s	281,70	232,50	189,30	150,90	269,40	223,20	181,80	145,20		
					Q_e	242,40	198,60	160,50	127,20	227,70	186,60	150,60	119,10		
					P	161,40	157,20	153,00	148,50	180,60	176,10	171,30	166,50		
	70	HSN-7461-70	CTBB-3-70	660	Q_s	321,00	266,40	217,80	174,90	309,60	257,10	210,60	169,20		
					Q_e	275,40	226,80	184,20	147,00	260,40	214,20	173,70	138,30		
					P	174,00	168,00	161,70	155,10	194,10	187,80	180,90	174,00		
	75	HSN-7471-75	CTBB-3-75	750	Q_s	337,80	281,40	231,60	187,50	324,30	270,90	223,20	180,60		
					Q_e	289,20	238,80	195,00	156,90	272,40	225,00	183,30	147,00		
					P	192,00	183,30	174,90	166,50	212,70	203,40	194,10	185,40		
	125	HSN-8571-125	CTBB-3-125	1230	Q_s	562,20	468,00	384,60	310,80	536,40	446,10	365,70	294,30		
					Q_e	480,30	396,30	323,10	259,20	449,40	369,60	299,70	238,80		
					P	306,30	291,30	277,50	264,60	337,50	321,60	306,30	291,30		

CTBB: Central frigorífica de Tornillo Bitzer Baja Temperatura.

— Consultar aplicación en dichas condiciones.

* Ver características en página 26 y esquemas en página 27.

Rendimientos con Economizador.



Centrales frigoríficas con compresores semi-herméticos de tornillo (4 compresores)



R-404A / R-507A

N.º Comp.	CV	Compresor	Modelo	Total m³/h 50 Hz	Qs Potencia frigorífica estándar kW		Qe Potencia frigorífica en el / los evaporador / es kW		P Potencia absorbida kW		Código				
					Rendimiento frigorífico en Kw a las temperaturas de Evaporación y Condensación indicadas en °C										
					T Cond. +40 °C		T Cond. +45 °C		T Cond. +50 °C						
					-25	-30	-35	-40	-25	-30	-35	-40			
4	20	HSN-5343-20	CTBB-4-20	336	Qs	164,00	134,80	108,80	86,00	-	129,60	104,00	81,20	- - - -	173429
					Qe	144,00	117,60	94,80	74,36	-	111,20	88,40	68,60	- - - -	
					P	103,20	99,20	94,80	89,60	-	111,20	105,60	99,20	- - - -	
	25	HSN-5353-25	CTBB-4-25	400	Qs	192,40	158,80	128,80	102,40	-	153,20	123,60	97,20	- - - -	173430
					Qe	168,40	138,40	111,60	88,00	-	130,80	104,80	82,00	- - - -	
					P	117,20	112,40	107,60	102,00	-	126,00	120,00	113,20	- - - -	
	30	HSN-5363-30	CTBB-4-30	472	Qs	222,00	184,00	150,40	120,40	-	178,80	146,00	116,80	- - - -	173431
					Qe	193,60	159,60	129,60	103,20	-	152,00	122,80	97,60	- - - -	
					P	132,80	127,20	121,20	115,60	-	143,20	136,40	129,60	- - - -	
	40	HSN-6451-40	CTBB-4-40	560	Qs	268,40	222,40	181,20	145,20	260,80	216,00	176,40	141,20	- - - -	173436
					Qe	232,80	191,60	155,20	123,60	222,00	182,40	147,60	116,80	- - - -	
					P	150,40	144,80	139,20	132,80	168,80	162,80	156,40	149,60	- - - -	
	50	HSN-6461-50	CTBB-4-50	660	Qs	308,40	256,80	210,80	170,00	297,60	248,00	204,00	164,40	- - 195,60 157,60	173432
					Qe	266,40	220,00	179,60	144,00	252,40	208,40	169,60	135,60	- - 158,40 126,00	
					P	180,00	172,00	164,00	155,60	200,80	191,60	182,80	174,00	- - 203,60 194,40	
	60	HSN-7451-60	CTBB-4-60	768	Qs	375,60	310,00	252,40	201,20	359,20	297,60	242,40	193,60	- 283,20 231,20 184,80	173437
					Qe	323,20	264,80	214,00	169,60	303,60	248,80	200,80	158,80	- 231,20 186,40 147,20	
					P	215,20	209,60	204,00	198,00	240,80	234,80	228,40	222,00	- 261,60 254,40 247,20	
	70	HSN-7461-70	CTBB-4-70	880	Qs	428,00	355,20	290,40	233,20	412,80	342,80	280,80	225,60	394,40 328,00 268,80 216,00	173433
					Qe	367,20	302,40	245,60	196,00	347,20	285,60	231,60	184,40	324,80 266,40 215,60 170,80	
					P	232,00	224,00	215,60	206,80	258,80	250,40	241,20	232,00	288,00 279,20 269,60 258,80	
	75	HSN-7471-75	CTBB-4-75	1000	Qs	450,40	375,20	308,80	250,00	432,40	361,20	297,60	240,80	412,56 344,80 284,00 230,00	173434
					Qe	385,60	318,40	260,00	209,20	363,20	300,00	244,40	196,00	338,40 279,20 227,20 181,20	
					P	256,00	244,40	233,20	222,00	283,60	271,20	258,80	247,20	314,40 300,80 287,60 275,60	
	125	HSN-8571-125	CTBB-4-125	1640	Qs	749,60	624,00	512,80	414,40	715,20	594,80	487,60	392,40	677,20 562,00 458,40 366,00	173435
					Qe	640,40	528,40	430,80	345,60	599,20	492,80	399,60	318,40	554,80 453,60 365,20 287,60	
					P	408,40	388,40	370,00	352,80	450,00	428,80	408,40	388,40	496,80 472,80 449,20 425,20	

CTBB: Central frigorífica de Tornillo Bitzer Baja Temperatura.

-: Consultar aplicación en dichas condiciones.

* Ver características en página 26 y esquemas en página 27.

Rendimientos con Economizador.



Centrales frigoríficas con compresores semi-herméticos de tornillo (5 compresores)



R-404A / R-507A

N.º Comp.	CV	Compresor	Modelo	Total m³/h 50 Hz	Qs Potencia frigorífica estándar kW		Qe Potencia frigorífica en el / los evaporador/es kW		P Potencia absorbida kW		Código				
					Rendimiento frigorífico en Kw a las temperaturas de Evaporación y Condensación indicadas en °C										
					T Cond. +40 °C				T Cond. +45 °C						
					-25	-30	-35	-40	-25	-30	-35	-40			
5	20	HSN-5343-20	CTBB-5-20	420	Qs	205,00	168,50	136,00	107,50	-	162,00	130,00	101,50		
					Qe	180,00	147,00	118,50	92,95	-	139,00	110,50	85,75		
					P	129,00	124,00	118,50	112,00	-	139,00	132,00	124,00		
	25	HSN-5353-25	CTBB-5-25	500	Qs	240,50	198,50	161,00	128,00	-	191,50	154,50	121,50		
					Qe	210,50	173,00	139,50	110,00	-	163,50	131,00	102,50		
					P	146,50	140,50	134,50	127,50	-	157,50	150,00	141,50		
	30	HSN-5363-30	CTBB-5-30	590	Qs	277,50	230,00	188,00	150,50	-	223,50	182,50	146,00		
					Qe	242,00	199,50	162,00	129,00	-	190,00	153,50	122,00		
					P	166,00	159,00	151,50	144,50	-	179,00	170,50	162,00		
	40	HSN-6451-40	CTBB-5-40	700	Qs	335,50	278,00	226,50	181,50	326,00	270,00	220,50	176,50		
					Qe	291,00	239,50	194,00	154,50	277,50	228,00	184,50	146,00		
					P	188,00	181,00	174,00	166,00	211,00	203,50	195,50	187,00		
	50	HSN-6461-50	CTBB-5-50	825	Qs	385,50	321,00	263,50	212,50	372,00	310,00	255,00	205,50		
					Qe	333,00	275,00	224,50	180,00	315,50	260,50	212,00	169,50		
					P	225,00	215,00	205,00	194,50	251,00	239,50	228,50	217,50		
	60	HSN-7451-60	CTBB-5-60	960	Qs	469,50	387,50	315,50	251,50	449,00	372,00	303,00	242,00		
					Qe	404,00	331,00	267,50	212,00	379,50	311,00	251,00	198,50		
					P	269,00	262,00	255,00	247,50	301,00	293,50	285,50	277,50		
	70	HSN-7461-70	CTBB-5-70	1100	Qs	535,00	444,00	363,00	291,50	516,00	428,50	351,00	282,00		
					Qe	459,00	378,00	307,00	245,00	434,00	357,00	289,50	230,50		
					P	290,00	280,00	269,50	258,50	323,50	313,00	301,50	290,00		
	75	HSN-7471-75	CTBB-5-75	1250	Qs	563,00	469,00	386,00	312,50	540,50	451,50	372,00	301,00		
					Qe	482,00	398,00	325,00	261,50	454,00	375,00	305,50	245,00		
					P	320,00	305,50	291,50	277,50	354,50	339,00	323,50	309,00		
	125	HSN-8571-125	CTBB-5-125	2050	Qs	937,00	780,00	641,00	518,00	894,00	743,50	609,50	490,50		
					Qe	800,50	660,50	538,50	432,00	749,00	616,00	499,50	398,00		
					P	510,50	485,50	462,50	441,00	562,50	536,00	510,50	485,50		

CTBB: Central frigorífica de Tornillo Bitzer Baja Temperatura.

— Consultar aplicación en dichas condiciones.

* Ver características en página 26 y esquemas en página 27.

Rendimientos con Economizador.



Centrales frigoríficas con compresores semi-herméticos de tornillo (6 compresores)



R-404A / R-507A

N.º Comp.	CV	Compresor	Modelo	Total m³/h 50 Hz		Qs	Potencia frigorífica estándar KW				Qe	Potencia frigorífica en el / los evaporador/es KW				P	Potencia absorbida KW			
						Rendimiento frigorífico en Kw a las temperaturas de Evaporación y Condensación indicadas en °C								Código						
						T Cond. +40 °C				T Cond. +45 °C					T Cond. +50 °C					
6	20	HSN-5343-20	CTBB-6-20	504	Qs	246,00	202,20	163,20	129,00	Qe	194,40	156,00	121,80	P	216,00	176,40	142,20	111,54	173449	
	25	HSN-5353-25			Qs	288,60	238,20	193,20	153,60	Qe	229,80	185,40	145,80	P	252,60	207,60	167,40	132,00	173450	
	30	HSN-5363-30	CTBB-6-30	708	Qs	333,00	276,00	225,60	180,60	Qe	290,40	239,40	194,40	P	300,00	276,00	225,60	180,60	173451	
	40	HSN-6451-40			Qs	402,60	333,60	271,80	217,80	Qe	349,20	287,40	232,80	P	402,60	333,60	271,80	217,80	173456	
	50	HSN-6461-50			Qs	462,60	385,20	316,20	255,00	Qe	446,40	372,00	306,00	P	399,60	330,00	269,40	216,00	163,20	
	60	HSN-7451-60	CTBB-6-60	1152	Qs	563,40	465,00	378,60	301,80	Qe	538,80	446,40	363,60	P	484,80	397,20	321,00	254,40	173457	
	70	HSN-7461-70			Qs	642,00	532,80	435,60	349,80	Qe	520,80	428,40	347,40	P	550,80	453,60	368,40	294,00	173453	
	75	HSN-7471-75			Qs	675,60	562,80	463,20	375,00	Qe	544,80	450,00	366,60	P	578,40	477,60	390,00	313,80	173454	
	125	HSN-8571-125	CTBB-6-125	2460	Qs	1124,40	936,00	769,20	621,60	Qe	1072,80	892,20	731,40	P	960,60	792,60	646,20	518,40	173455	

CTBB: Central frigorífica de Tornillo Bitzer Baja Temperatura.

-: Consultar aplicación en dichas condiciones.

* Ver características en página 26 y esquemas en página 27.

Rendimientos con Economizador.



Extras



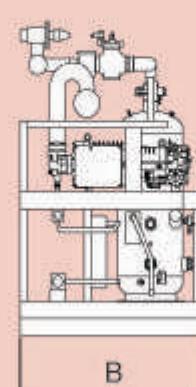
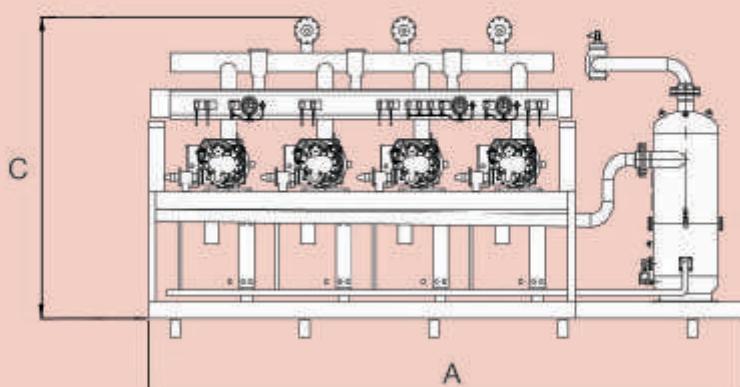
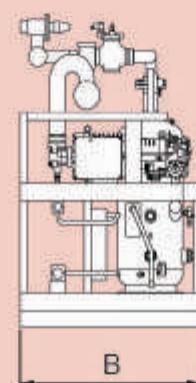
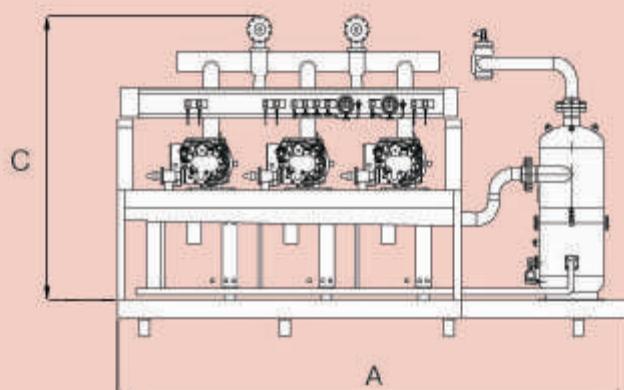
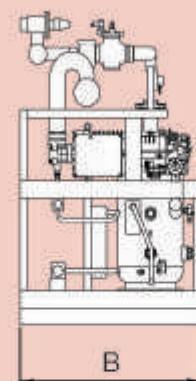
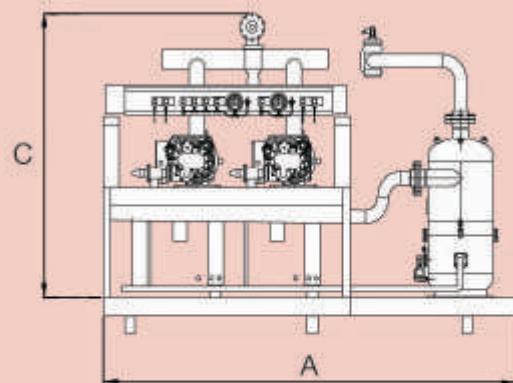
Modelo	Modelo Compresor	Arranque descargado	Reducciones de capacidad de serie	Reducciones* de capacidad de serie (%)	Enfriador aceite por aire montado en bancada	Enfriador aceite por agua montado en bancada	Enfriador aceite por termosifón montado en bancada	Economizador por compresor	Cableado de maniobra a borneo	Cuadro montado en bancada y cableado total	Válvula pilotada en descarga/líquido para desescarche por gases calientes	Recuperador de calor en descarga	Separador secundario	Carrozado	Carrozado insonorizado y refrigerado
CTBB-x-20	HSN-5343-20	✓	✓	100/90/55	(E)	(E)	(E)	✓	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)
CTBB-x-25	HSN-5353-25	✓	✓	100/85/50	(E)	(E)	(E)	✓	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)
CTBB-x-30	HSN-5363-30	✓	✓	100/75/45	(E)	(E)	(E)	✓	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)
CTBB-x-40	HSN-6451-40	✓	✓	100/75/50	(E)	(E)	(E)	✓	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)
CTBB-x-50	HSN-6461-50	✓	✓	100/75/45	(E)	(E)	(E)	✓	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)
CTBB-x-60	HSN-7451-60	✓	✓	100/80/65	(E)	(E)	(E)	✓	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)
CTBB-x-70	HSN-7461-70	✓	✓	100/75/60	(E)	(E)	(E)	✓	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)
CTBB-x-75	HSN-7471-75	✓	✓	100/75/55	(E)	(E)	(E)	✓	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)
CTBB-x-125	HSN-8571-125	✓	✓	100/75/50**	(E)	(E)	(E)	✓	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)

✓ Equipamiento estándar.

(E) Extra muy recomendable/obligatorio (según aplicación, consultar).
(E) Extra.

* Si se utiliza Economizador sólo es posible utilizar la 1.^a reducción de capacidad. La 2.^a reducción sólo se utilizará para el arranque descargado.

** Alternativa de serie: reducción de capacidad 100-50% en continuo (corredera)

**Dibujos acotados centrales frigoríficas con compresores semi-herméticos de tornillo**



PECOMARK suministra también los cuadros eléctricos de potencia y maniobra para la gestión y control de las centrales frigoríficas así como los servicios que de ellas dependen.

Los cuadros eléctricos suministrados por PECOMARK cumplen con todas las normativas que les son aplicables, en particular la Directiva Europea de Baja Tensión, por lo que se suministran con el marcado CE correspondiente.

El aparellaje utilizado de forma estándar es el marca Telemecanique/Merlin Gerin (también otros son posibles de acuerdo con el cliente).

Los cuadros constan de los siguientes elementos:

GENERAL

- Armario metálico
- Interruptor general de corte en carga.

POTENCIA COMPRESORES

- Diferencial por compresor
- Arranque para los compresores:
 - 2 Disyuntores + 2 Contactores (arranque Part-Winding).

POTENCIA CONDENSADOR

- Diferencial para el condensador
- Arranque para los ventiladores del condensador:
 - Disyuntor + Contactor por ventilador si son ventiladores trifásicos.
 - Magnetotérmico general para el condensador + Relé de potencia por ventilador si son ventiladores monofásicos.

POTENCIA ENFRIADOR ACEITE POR AIRE (SI NECESARIO)

- Diferencial para el enfriador
- Arranque para los ventiladores del enfriador:
 - Disyuntor + Contactor por ventilador si son ventiladores trifásicos.
 - Magnetotérmico general para el condensador + Relé de potencia por ventilador si son ventiladores monofásicos.

MANIOBRA

- Maniobra general central:
 - Presostato de alta general de seguridad.
 - Presostato de baja general (si existe).
 - Válvula mezcladora de aceite.
- Maniobra compresores:
 - Módulo de termistancias/control fases/sentido giro por compresor.
 - Módulo de control de flujo de aceite por compresor.

- Presostato alta-baja de 2 contactos por compresor.
- Arranque descargado.
- Reducciones de capacidad (si se utilizan).
- Selector en puerta para conmutación control compresores por control electrónico (AUTOMATICO)/control por presostatos (MANUAL).

- Maniobra separador-acumulador de aceite:
 - Resistencias de calentamiento de aceite.
 - Termostato de aceite.
 - Control de nivel de aceite.
- Maniobra Economizadores (si existen).
- Maniobra condensador:
 - Selector en puerta para conmutación control condensador por control electrónico (AUTOMATICO)/control por presostatos de alta adicionales(MANUAL).

Controlador/es electrónico/s para los compresores y/o condensador:

- Controlador **PECOLUT** basado en tecnología PLC (puede suministrarse acompañado de Pantalla táctil a color de 6" o 10")
- Alternativamente también pueden incorporarse microprocesadores marca AKO, Danfoss, Carel, etc... Puede tratarse de 1 controlador para compresores + condensador o 2 controladores independientes para compresores y condensadores en función del número de etapas necesarios para ambos.

Servicios:

Aparellaje a determinar en función de potencias y tipologías de los mismos.

Como opcionales pueden suministrarse:

- Variador/es de frecuencia (INVERTER) para arranque y control de ventiladores de condensador (MUY RECOMENDADO) y/o enfriador de aceite.
- Arrancadores suaves electrónicos para compresores.
- Variador/es de frecuencia (INVERTER) para arranque y control de compresores.
- Control para Válvulas de expansión electrónica (SIEMENS o DANFOSS).

Cualquier configuración es posible. Diríjase a la delegación PECOMARK más cercana para obtener un presupuesto adecuado a sus necesidades.





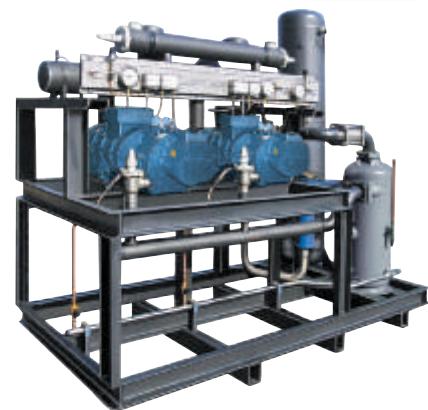
Pecomark 

**Centrales frigoríficas
con compresores
semi-herméticos de tornillo**

frascold



Centrales frigoríficas con compresores semi-herméticos de tornillo (2 compresores)


R-404A / R-507A

N.º Comp.	CV	Compresor	Modelo	Total m³/h 50 Hz		Qs	Potencia frigorífica estándar	Qe	Potencia frigorífica en el/los evaporador/es	P	Potencia absorbida	Código		
						Rendimiento frigorífico en Kw a las temperaturas de Evaporación y Condensación indicadas en °C								
						T Cond. +40 °C				T Cond. +45 °C				
2	40	R-TSH8-40-120Y	CTFM-2-40	237		Qs	197,08 164,18 135,62 110,88	182,21 151,68 125,12 102,06	160,25 132,27 107,86 86,61	143,44 116,26 92,99 73,15	172310			
	50	R-TSH8-50-150Y				Qs	251,66 209,70 173,20 141,59	232,52 193,57 159,69 130,25	204,97 169,30 138,34 111,36	183,48 148,81 119,27 94,06	172311			
	60	R-TSH8-60-186Y	CTFM-2-60	365		Qs	309,89 258,14 213,23 174,28	286,25 238,28 196,41 160,26	252,01 208,10 169,99 136,76	225,59 182,92 146,56 115,52	172316			
	70	R-TSH8-70-210Y				Qs	351,90 293,18 242,22 198,05	325,16 270,71 223,36 182,22	286,33 236,76 193,49 155,78	256,30 208,11 166,81 131,58	172312			
	80	R-TSH8-80-240Y	CTFM-2-80	471		Qs	402,40 335,33 277,11 226,61	371,81 309,64 255,52 208,48	327,74 271,03 221,30 178,17	293,38 238,24 190,79 150,49	172317			
	90	R-TSH8-90-270Y				Qs	456,02 379,87 313,78 256,49	421,64 350,97 289,49 236,10	371,61 307,17 250,91 201,91	332,64 269,99 216,30 170,53	172313			
	100	R-TSH8-100-300Y	CTFM-2-100	595		Qs	504,10 419,89 346,80 283,45	466,31 388,10 320,08 261,01	410,95 339,60 277,34 223,12	367,85 298,49 239,07 188,43	172314			
	120	R-TSH8-120-360Y				Qs	610,06 508,12 419,66 343,00	564,32 469,66 387,34 315,87	497,41 411,05 335,71 270,11	445,24 361,29 289,39 228,12	172315			

CTFM: Central frigorífica de Tornillo Frascold Alta / Media Temperatura.

* Ver características en página 36 y esquemas en página 37.



Centrales frigoríficas con compresores semi-herméticos de tornillo (3 compresores)


R-404A / R-507A

N.º Comp.	CV	Compresor	Modelo	Total m³/h 50 Hz		Qs	Potencia frigorífica estándar	Qe	Potencia frigorífica en el / los evaporador / es	P	Potencia absorbida		
						Rendimiento frigorífico en Kw a las temperaturas de Evaporación y Condensación indicadas en °C							
						T Cond. +40 °C				T Cond. +45 °C			
3	40	R-TSH8-40-120Y	CTFM-3-40	355		Qs	295,62 246,27 203,44 166,31	Qe	273,31 227,51 187,68 153,09	P	240,37 198,41 161,80 129,92		
	50	R-TSH8-50-150Y				Qs	377,49 314,54 259,80 212,39	Qe	348,78 290,36 239,53 195,37	P	215,17 174,40 139,48 109,73	172320	
	60	R-TSH8-60-186Y				Qs	464,83 387,22 319,85 261,43	Qe	429,38 357,42 294,62 240,40	P	118,17 113,73 108,63 103,14	172321	
	70	R-TSH8-70-210Y	CTFM-3-70	617		Qs	527,85 439,77 363,34 297,08	Qe	487,74 406,07 335,04 273,33	P	307,46 253,94 207,51 167,05		
	80	R-TSH8-80-240Y				Qs	603,60 503,00 415,67 339,92	Qe	557,71 464,46 383,29 312,72	P	275,22 223,22 178,90 141,10	172322	
	90	R-TSH8-90-270Y	CTFM-3-90	800		Qs	684,02 569,81 470,67 384,74	Qe	504,45 413,89 336,08 269,55	P	384,46 312,17 250,22 197,37	172323	
	100	R-TSH8-100-300Y				Qs	756,15 629,84 520,20 425,18	Qe	624,01 513,47 418,47 337,18	P	491,61 406,54 331,95 267,26	172324	
	120	R-TSH8-120-360Y	CTFM-3-120	1070		Qs	915,09 762,18 629,49 514,50	Qe	689,80 567,56 462,50 372,60	P	551,78 447,73 358,61 282,64	172325	
						Qs	834,79 686,81 559,66 450,88	Qe	765,61 627,72 509,40 408,34	P	667,86 541,93 434,09 342,17		
						Qs	259,41 253,68 245,19 235,05	Qe	285,87 277,71 267,27 255,51	P	318,24 304,50 289,35 273,69		

CTFM: Central frigorífica de Tornillo Frascold Alta / Media Temperatura.

* Ver características en página 36 y esquemas en página 37.



Centrales frigoríficas con compresores semi-herméticos de tornillo (4 compresores)


R-404A / R-507A

N.º Comp.	CV	Compresor	Modelo	Total m³/h 50 Hz		Q_s	Potencia frigorífica estándar kW				Q_e	Potencia frigorífica en el/los evaporador/es kW				P	Potencia absorbida kW				
						Rendimiento frigorífico en Kw a las temperaturas de Evaporación y Condensación indicadas en °C								Código							
						T Cond. +40 °C				T Cond. +45 °C					T Cond. +50 °C						
4	40	R-TSH8-40-120 Y	CTFM-4-40	474		Q_s	394,16	328,36	271,25	221,75	Q_e	364,41	303,35	250,24	204,12	P	320,50	264,54	215,73	173,22	172330
	50	R-TSH8-50-150 Y				Q_s	503,32	419,39	346,40	283,18	Q_e	459,17	377,87	307,99	248,18	P	420,62	344,98	280,04	224,53	
	60	R-TSH8-60-186 Y				Q_s	619,78	516,29	426,46	348,57	Q_e	565,41	465,27	379,18	305,50	P	517,83	424,67	344,67	276,28	
	70	R-TSH8-70-210 Y	CTFM-4-70	823		Q_s	703,80	586,36	484,45	396,11	Q_e	642,06	528,41	430,59	347,16	P	650,32	541,43	446,72	364,44	172332
	80	R-TSH8-80-240 Y				Q_s	804,80	670,67	554,22	453,22	Q_e	734,20	604,39	492,77	397,22	P	588,21	482,47	391,70	314,12	
	90	R-TSH8-90-270 Y	CTFM-4-90	1067		Q_s	912,03	759,74	627,56	512,99	Q_e	832,01	684,63	557,96	449,57	P	743,61	619,28	511,05	416,96	172333
	100	R-TSH8-100-300 Y				Q_s	1008,20	839,78	693,60	566,90	Q_e	919,73	756,74	616,66	496,80	P	762,73	625,47	507,64	406,97	
	120	R-TSH8-120-360 Y	CTFM-4-120	1427		Q_s	1220,12	1016,24	839,32	686,00	Q_e	1113,05	915,75	746,21	601,17	P	1020,81	836,96	679,20	544,45	172335

CTFM: Central frigorífica de Tornillo Frascold Alta / Media Temperatura.

* Ver características en página 36 y esquemas en página 37.



**Centrales frigoríficas con compresores semi-herméticos de tornillo
(5 compresores)**



R-404A / R-507A

N.º Comp.	CV	Compresor	Modelo	Total m ³ /h 50 Hz	Q_s kW	Potencia frigorífica estándar								Q_e kW	Potencia frigorífica en el/los evaporador/es								P kW				
						Rendimiento frigorífico en Kw a las temperaturas de Evaporación y Condensación indicadas en °C										T Cond. +40 °C											
						0	-5	-10	-15	0	-5	-10	-15		T Cond. +45 °C				0	-5	-10	-15					
5	40	R-TSH8-40-120Y	CTFM-5-40	592	Q_s	492,70	410,45	339,06	277,19	455,52	379,19	312,80	255,15	400,62	330,68	269,66	216,53	172340									
					Q_e	449,47	369,87	301,46	242,93	412,00	337,88	274,26	219,91	358,61	290,66	232,47	182,88										
	50	R-TSH8-50-150Y	CTFM-5-50	737	Q_s	629,16	524,24	433,00	353,98	581,30	483,93	399,22	325,62	512,44	423,24	345,85	278,41	172341									
					Q_e	573,97	472,34	384,99	310,23	525,78	431,23	350,05	280,67	458,70	372,04	298,17	235,16										
	60	R-TSH8-60-186Y	CTFM-5-60	913	Q_s	774,72	645,36	533,08	435,71	715,63	595,71	491,04	400,66	630,03	520,25	424,98	341,91	172346									
					Q_e	706,76	581,59	473,98	381,87	647,29	530,84	430,84	345,35	563,97	457,31	366,39	288,80										
	70	R-TSH8-70-210Y	CTFM-5-70	1028	Q_s	879,76	732,95	605,56	495,14	812,90	676,79	558,40	455,55	715,82	591,90	483,72	389,45	172342									
					Q_e	802,58	660,51	538,24	433,95	735,26	603,09	489,62	392,66	640,76	520,29	417,03	328,95										
	80	R-TSH8-80-240Y	CTFM-5-80	1178	Q_s	1006,00	838,34	692,78	566,53	929,52	774,11	638,81	521,21	819,36	677,57	553,25	445,43	172347									
					Q_e	917,75	755,49	615,97	496,53	840,75	689,82	560,13	449,25	733,45	595,60	476,98	376,24										
	90	R-TSH8-90-270Y	CTFM-5-90	1333	Q_s	1140,04	949,68	784,45	641,24	1054,11	877,43	723,74	590,25	929,02	767,92	627,28	504,78	17234									
					Q_e	1040,02	855,79	697,45	561,96	953,42	781,84	634,56	508,72	831,59	674,98	540,76	426,33										
	100	R-TSH8-100-300Y	CTFM-5-100	1487	Q_s	1260,25	1049,73	867,01	708,63	1165,77	970,26	800,20	652,52	1027,39	849,01	693,34	557,79	172344									
					Q_e	1149,66	945,93	770,83	621,01	1054,39	864,52	701,57	612,36	919,63	746,22	597,68	471,07										
	120	R-TSH8-120-360Y	CTFM-5-120	1784	Q_s	1525,15	1270,31	1049,15	857,50	1410,81	1174,16	968,36	789,67	1243,53	1027,63	839,27	675,28	172345									
					Q_e	1391,31	1144,69	932,76	751,47	1276,01	1046,20	849,00	680,57	1113,10	903,22	723,48	570,29										
					P	432,35	422,80	408,65	391,75	476,45	462,85	445,45	425,85	530,40	507,50	482,25	456,15										

CTFM: Central frigorífica de Tornillo Frascold Alta / Media Temperatura.

* Ver características en página 36 y esquemas en página 37.



Centrales frigoríficas con compresores semi-herméticos de tornillo (6 compresores)


R-404A / R-507A

N.º Comp.	CV	Compresor	Modelo	Total m³/h 50 Hz	Q_s Potencia frigorífica estándar kW	Q _e Potencia frigorífica en el/los evaporador/es kW								P Potencia absorbida kW	
						Rendimiento frigorífico en Kw a las temperaturas de Evaporación y Condensación indicadas en °C									
						T Cond. +40 °C				T Cond. +45 °C					
6	40	R-TSH8-40-120 Y	CTFM-6-40	710	Q _s	591,23 492,53 406,87 332,63	546,62 455,03 375,36 306,17	480,74 396,82 323,59 259,84		Q _e	539,36 443,84 361,75 291,51	494,40 405,46 329,11 263,89	430,33 348,79 278,96 219,46		172350
	50	R-TSH8-50-150 Y		885	Q _s	754,99 629,09 519,59 424,77	697,55 580,71 479,06 390,74	614,92 507,89 415,02 334,09		Q _e	688,76 566,80 461,98 372,28	630,94 517,47 420,05 336,80	550,44 446,44 357,80 282,19		
	60	R-TSH8-60-186 Y		1096	Q _s	929,66 774,43 639,69 522,85	858,76 714,85 589,24 480,79	756,03 624,29 509,98 410,29		Q _e	848,11 697,90 568,78 458,24	776,74 637,00 517,00 414,42	676,76 548,77 439,67 346,56		
	70	R-TSH8-70-210 Y		1234	Q _s	1055,71 879,54 726,67 594,16	975,47 812,14 670,07 546,66	858,98 710,27 580,46 467,33		Q _e	963,10 792,61 645,89 520,73	882,31 723,70 587,54 471,19	768,91 624,34 500,43 394,73		
	80	R-TSH8-80-240 Y		1414	Q _s	1207,19 1006,00 831,33 679,84	1115,42 928,93 766,57 625,45	983,23 813,08 663,90 534,51		Q _e	1101,30 906,58 739,16 595,83	1008,90 827,78 672,16 539,10	880,13 714,71 572,38 451,48		
	90	R-TSH8-90-270 Y		1600	Q _s	1368,05 1139,61 941,34 769,48	1264,93 1052,92 868,48 708,29	1114,82 921,50 752,74 605,74		Q _e	1248,02 1026,94 836,94 674,35	1144,10 938,20 761,47 610,46	997,91 809,97 648,91 511,59		
	100	R-TSH8-100-300 Y		1784	Q _s	1512,30 1259,68 1040,41 850,36	1398,92 1164,31 960,23 783,02	1232,86 1018,81 832,01 669,35		Q _e	1379,59 1135,11 924,99 745,21	1265,26 1037,42 841,88 734,83	1103,55 895,46 717,22 565,28		
	120	R-TSH8-120-360 Y		2141	Q _s	1830,17 1524,37 1258,98 1029,00	1692,97 1408,99 1162,03 947,60	1492,24 1233,15 1007,12 810,33		Q _e	1669,57 1373,62 1119,31 901,76	1531,21 1255,44 1018,80 816,68	1335,71 1083,86 868,17 684,35		
					Q _s	518,82 507,36 490,38 470,10	571,74 555,42 534,54 511,02	636,48 609,00 578,70 547,38		Q _e					

CTFM: Central frigorífica de Tornillo Frascold Alta / Media Temperatura.

* Ver características en página 36 y esquemas en página 37.


Extras


Modelo	Modelo Compresor	Arranque descargado	Reducciones de capacidad de serie	Reducciones* de capacidad de serie (%)	Enfriador aceite por aire montado en bancada	Enfriador aceite por agua montado en bancada	Enfriador aceite por termosifón montado en bancada	Economizador por compresor	Cableado de maniobra a borneo	Cuadro montado en bancada y cableado total	Válvula pilotada en descarga/líquido para desescarche por gases calientes	Recuperador de calor en descarga	Separador secundario	Carrozado	Carrozado insonorizado y refrigerado
CTFM-x-40	R-TSH8-40-120Y	✓	✓	100-50	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)
CTFM-x-50	R-TSH8-50-150Y	✓	✓	100-50	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)
CTFM-x-60	R-TSH8-60-186Y	✓	✓	100-50	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)
CTFM-x-70	R-TSH8-70-210Y	✓	✓	100-50	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)
CTFM-x-80	R-TSH8-80-240Y	✓	✓	100-75-50	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)
CTFM-x-90	R-TSH8-90-270Y	✓	✓	100-75-50	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)
CTFM-x-100	R-TSH8-100-300Y	✓	✓	100-75-50	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)
CTFM-x-120	R-TSH8-120-360Y	✓	✓	100-75-50	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)

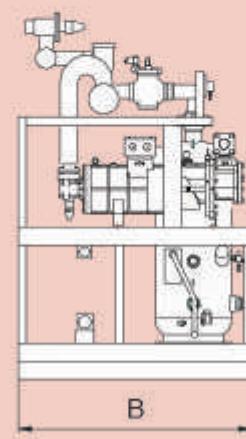
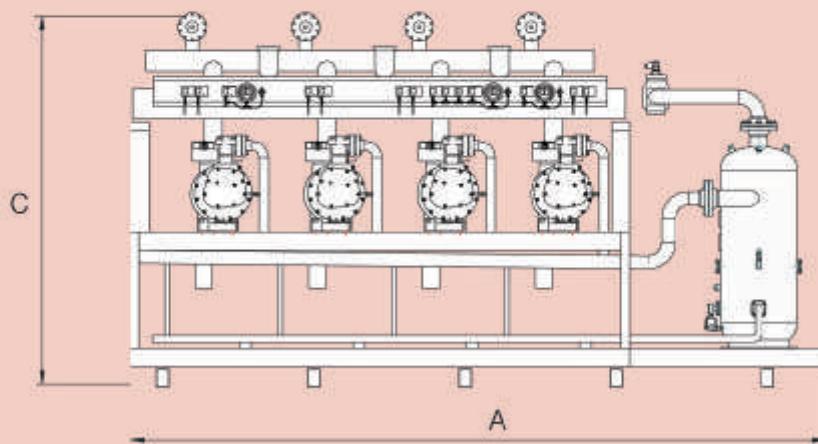
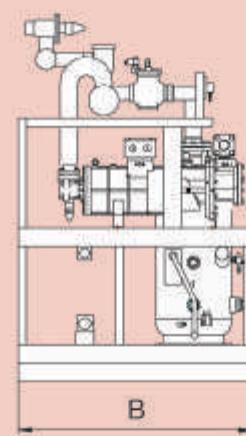
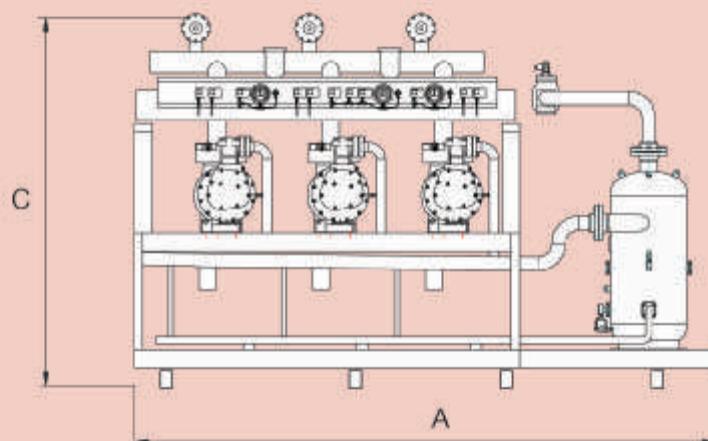
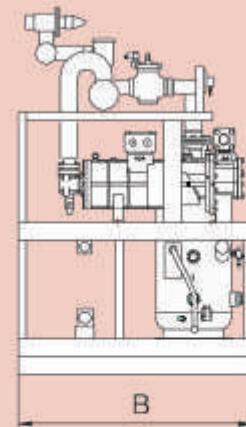
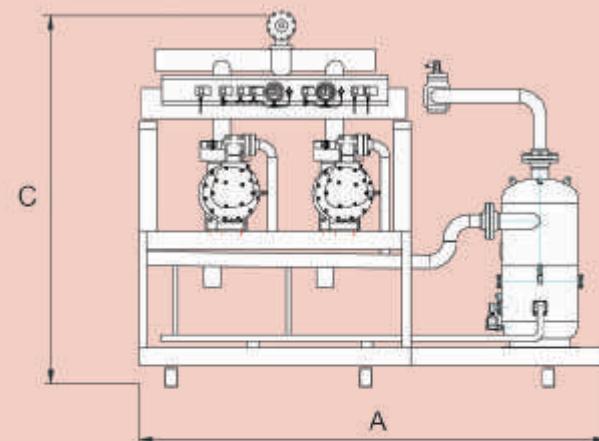
✓ Equipamiento estándar.

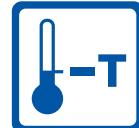
◎ Extra muy recomendable/obligatorio (según aplicación, consultar).

(E) Extra.

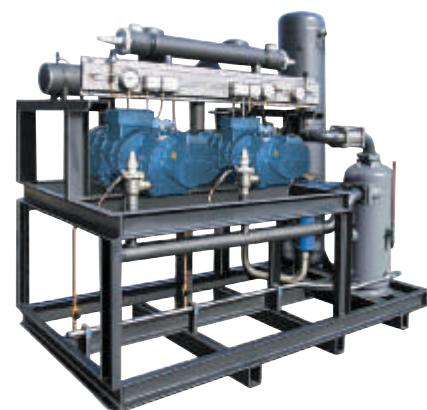
* Si se utiliza Economizador sólo es posible utilizar la 1.^a reducción de capacidad.

La 2.^a reducción sólo se utilizará para el arranque descargado.

**Dibujos acotados centrales frigoríficas con compresores semi-herméticos de tornillo****frascold**



Centrales frigoríficas con compresores semi-herméticos de tornillo (2 compresores)



R-404A / R-507A

N.º Comp.	CV	Compresor	Modelo	Total m³/h 50 Hz		Q_s	Potencia frigorífica estándar				Q_e	Potencia frigorífica en el/los evaporador/es				P	Potencia absorbida				
						Rendimiento frigorífico en Kw a las temperaturas de Evaporación y Condensación indicadas en °C															
						T Cond. +40 °C		T Cond. +45 °C		T Cond. +50 °C				T Cond. +40 °C		T Cond. +45 °C		T Cond. +50 °C		Código	
2	30	R-TSL1-30-120Y	CTFB-2-30	240		Q_s	97,83	79,36	63,15	48,93	94,15	76,20	60,23	46,28	77,99	62,45	48,34	—	172410		
	40	R-TSL1-40-150Y				Q_e	89,06	72,29	57,52	44,66	85,37	69,06	54,63	42,05	70,40	56,35	43,65	—			
	50	R-TSL1-50-186Y				P	56,54	52,76	49,22	45,90	61,24	57,18	53,36	49,90	59,52	58,28	66,82	—			
	60	R-TSL1-60-210Y	CTFB-2-60	410		Q_s	123,72	99,77	78,73	60,30	118,70	95,40	74,71	56,61	107,80	86,32	67,27	50,47	172411		
	70	R-TSL1-70-240Y				Q_e	112,52	90,80	71,71	55,03	107,63	86,47	67,75	51,43	97,32	77,89	60,75	45,66			
	80	R-TSL1-80-270Y				P	70,28	65,98	61,90	57,60	76,48	71,48	66,54	61,68	84,20	79,16	73,98	68,18			
	90	R-TSL1-90-300Y	CTFB-2-90	584		Q_s	153,54	124,96	99,70	77,53	147,77	119,91	95,19	73,44	135,55	109,05	85,51	64,79	172416		
	100	R-TSL1-100-360Y				Q_e	139,81	113,75	90,82	70,76	134,00	108,70	86,34	66,74	122,40	98,41	77,22	58,62			
			P				94,86	88,30	82,10	76,26	102,70	95,58	88,92	82,82	102,72	94,14	89,38	81,92			
			Q_s				169,84	137,06	108,31	83,12	162,99	131,14	102,93	78,09	147,62	118,46	92,56	69,76			
			Q_e				154,63	124,75	98,66	75,86	147,79	118,86	93,35	70,96	133,28	106,89	83,58	63,11			
			P				97,18	91,26	85,44	79,54	105,34	99,22	92,96	86,28	115,64	108,94	102,24	95,20			
			Q_s				201,16	163,36	130,23	101,20	193,76	157,03	124,52	95,91	177,16	144,46	111,66	84,55			
			Q_e				183,15	148,75	118,63	92,36	175,68	142,32	112,82	87,15	159,94	128,55	100,83	76,49			
			P				112,16	105,20	98,46	91,68	121,60	114,10	106,76	99,28	133,92	125,10	116,32	107,10			
			Q_s				226,83	184,23	146,87	114,15	218,50	177,10	140,31	108,20	199,52	160,42	125,69	95,02			
			Q_e				206,52	167,68	133,79	104,17	198,11	160,51	127,26	98,32	180,14	144,77	113,50	85,96			
			P				126,48	118,62	110,98	103,30	136,92	128,34	119,90	111,52	150,88	140,86	130,92	120,36			
			Q_s				250,34	203,49	162,16	125,98	241,42	195,42	154,96	119,44	220,41	177,24	138,92	105,11			
			Q_e				227,92	185,20	147,71	114,36	218,88	177,11	140,54	108,53	198,99	159,93	125,44	95,09			
			P				139,46	130,96	122,60	114,18	151,56	141,92	132,68	123,44	167,04	155,98	145,12	133,84			
			Q_s				304,08	247,12	196,90	152,95	293,03	237,43	188,23	145,07	268,05	215,17	168,52	127,45			
			Q_e				276,83	224,90	179,34	139,57	265,66	215,17	170,70	131,81	241,97	194,15	152,15	115,29			
			P				169,48	159,16	148,94	138,52	183,44	172,06	161,38	149,32	202,82	189,02	175,74	162,22			

CTFB: Central frigorífica de Tornillo Frascold Baja Temperatura.

* Ver características en página 44 y esquemas en página 45.

Rendimientos con Economizador.



Centrales frigoríficas con compresores semi-herméticos de tornillo (3 compresores)



R-404A / R-507A

N.º Comp.	CV	Compresor	Modelo	Total m³/h 50 Hz		Qs Potencia frigorífica estándar kW		Qe Potencia frigorífica en el / los evaporador / es kW								P Potencia absorbida kW				
						Rendimiento frigorífico en Kw a las temperaturas de Evaporación y Condensación indicadas en °C										Código				
						T Cond. +40 °C				T Cond. +45 °C				T Cond.+50 °C						
3	30	R-TSL1-30-120Y	CTFB-3-30	360		Qs	146,74	119,03	94,72	73,40	141,23	114,30	90,35	69,42	116,98	93,68	72,50	—	172420	
	40	R-TSL1-40-150Y				Qe	133,60	108,43	86,28	66,98	128,06	103,60	81,95	63,08	105,60	84,53	65,48	—		
	50	R-TSL1-50-186Y				P	84,81	79,14	73,83	68,85	91,86	85,77	80,04	74,85	89,28	87,42	100,23	—		
	60	R-TSL1-60-210Y				Qs	185,57	149,65	118,09	90,45	178,06	143,11	112,06	84,91	161,70	129,48	100,91	75,71		
	70	R-TSL1-70-240Y				Qe	168,79	136,20	107,57	82,54	161,44	129,70	101,63	77,15	145,98	116,84	91,12	68,49		
	80	R-TSL1-80-270Y				P	105,42	98,97	92,85	86,40	114,72	107,22	99,81	92,52	126,30	118,74	110,97	102,27		
	90	R-TSL1-90-300Y				Qs	230,31	187,44	149,55	116,29	221,65	179,87	142,79	110,16	203,33	163,57	128,27	97,19		
	100	R-TSL1-100-360Y				Qe	209,72	170,62	136,23	106,13	201,00	163,04	129,52	100,10	183,59	147,62	115,83	87,92		
						P	142,29	132,45	123,15	114,39	154,05	143,37	133,38	124,23	154,08	141,21	134,07	122,88		

CTFB: Central frigorífica de Tornillo Frascold Baja Temperatura.

* Ver características en página 44 y esquemas en página 45.

Rendimientos con Economizador.



Centrales frigoríficas con compresores semi-herméticos de tornillo (4 compresores)


R-404A / R-507A

N.º Comp.	CV	Compresor	Modelo	Total m³/h 50 Hz		Qs	Potencia frigorífica estándar				Qe	Potencia frigorífica en el/los evaporador/es				P	Potencia absorbida			
						Rendimiento frigorífico en Kw a las temperaturas de Evaporación y Condensación indicadas en °C														
						T Cond. +40 °C		T Cond. +45 °C		T Cond. +50 °C				T Cond. +40 °C		T Cond. +45 °C		T Cond. +50 °C		
4	30	R-TSL1-30-120Y	CTFB-4-30	480		Qs	195,65	158,71	126,29	97,86	188,31	152,40	120,47	92,56	155,98	124,90	96,67	–	172430	
						Qe	178,13	144,58	115,04	89,31	170,74	138,13	109,26	84,11	140,80	112,70	87,30	–		
	40	R-TSL1-40-150Y	CTFB-4-40	588		Qs	247,43	199,53	157,46	120,60	237,41	190,81	149,41	113,22	215,60	172,64	134,55	100,95	172431	
						Qe	225,05	181,60	143,42	110,06	215,25	172,93	135,51	102,87	194,64	155,79	121,49	91,32		
	50	R-TSL1-50-186Y	CTFB-4-50	718		Qs	307,08	249,92	199,40	155,05	295,53	239,82	190,38	146,88	271,10	218,09	171,02	129,58	172436	
						Qe	279,62	227,50	181,64	141,51	268,00	217,39	172,69	133,47	244,79	196,82	154,44	117,23		
	60	R-TSL1-60-210Y	CTFB-4-60	821		Qs	339,67	274,12	216,62	166,24	325,99	262,28	205,85	156,18	295,25	236,91	185,12	139,52	172432	
						Qe	309,25	249,50	197,32	151,72	295,57	237,72	186,70	141,91	266,57	213,79	167,16	126,22		
	70	R-TSL1-70-240Y	CTFB-4-70	930		Qs	402,32	326,72	260,46	202,40	387,52	314,06	249,04	191,82	354,32	288,93	223,32	169,10	172437	
						Qe	366,29	297,50	237,25	184,71	351,36	284,64	225,64	174,30	319,88	257,11	201,66	152,97		
	80	R-TSL1-80-270Y	CTFB-4-80	1056		Qs	453,66	368,46	293,75	228,29	436,99	354,20	280,62	216,40	399,05	320,85	251,39	190,04	172433	
						Qe	413,03	335,37	267,58	208,34	396,22	321,02	254,52	196,63	360,29	289,53	226,99	171,92		
	90	R-TSL1-90-300Y	CTFB-4-90	1167		Qs	500,68	406,99	324,32	251,96	482,83	390,84	309,92	238,88	440,83	354,49	277,84	210,22	172434	
						Qe	455,84	370,41	295,42	228,73	437,75	354,23	281,08	217,05	397,97	319,86	250,87	190,18		
	100	R-TSL1-100-360Y	CTFB-4-100	1417		Qs	608,16	494,24	393,80	305,89	586,06	474,86	376,45	290,14	536,10	430,34	337,03	254,90	172435	
						Qe	553,66	449,81	358,68	279,14	531,33	430,34	341,40	263,61	483,94	388,30	304,31	230,58		
						P	338,96	318,32	297,88	277,04	366,88	344,12	322,76	298,64	405,64	378,04	351,48	324,44		

CTFB: Central frigorífica de Tornillo Frascold Baja Temperatura.

* Ver características en página 44 y esquemas en página 45.

Rendimientos con Economizador.



Centrales frigoríficas con compresores semi-herméticos de tornillo (5 compresores)


R-404A / R-507A

N.º Comp.	CV	Compresor	Modelo	Total m³/h 50 Hz	Q_s ↓ kW	Potencia frigorífica estándar								Q_e kW	Potencia frigorífica en el / los evaporador / es								P kW			
						Rendimiento frigorífico en Kw a las temperaturas de Evaporación y Condensación indicadas en °C																				
						T Cond. +40 °C				T Cond. +45 °C					T Cond. +50 °C											
5	30	R-TSL1-30-120Y	CTFB-5-30	600	Q_s	244,57 198,39 157,87 122,33	235,39	190,51	150,59	115,71	194,97	156,13	120,84	-	Q_e	222,66 180,72 143,80 111,64	213,43	172,66	136,58	105,14	176,01	140,88	109,13	-	172440	
	40	R-TSL1-40-150Y			Q_s	309,29 249,42 196,82 150,75	296,76	238,51	186,77	141,52	269,50	215,81	168,19	126,19	Q_e	281,31 227,00 179,28 137,57	269,07	216,17	169,39	128,59	243,30	194,74	151,87	114,16	172441	
	50	R-TSL1-50-186Y	CTFB-5-50	898	Q_s	383,85 312,41 249,25 193,82	369,42	299,78	237,98	183,60	338,88	272,62	213,78	161,98	Q_e	349,53 284,37 227,06 176,89	335,01	271,74	215,86	166,84	305,99	246,03	193,05	146,54	172446	
	60	R-TSL1-60-210Y			Q_s	424,59 342,65 270,78 207,81	407,49	327,86	257,32	195,22	369,06	296,14	231,40	174,41	Q_e	386,57 311,87 246,66 189,65	369,47	297,15	233,38	177,39	333,21	267,24	208,95	157,78	172442	
	70	R-TSL1-70-240Y	CTFB-5-70	1162	Q_s	502,91 408,41 325,57 253,00	484,40	392,58	311,30	239,78	442,90	361,16	279,16	211,37	Q_e	457,87 371,88 296,57 230,89	439,20	355,81	282,05	217,88	399,86	321,39	252,07	191,22	172447	
	80	R-TSL1-80-270Y			Q_s	567,08 460,58 367,19 285,37	546,24	442,75	350,78	270,50	498,81	401,06	314,24	237,55	Q_e	516,29 419,21 334,47 260,43	495,28	401,27	318,15	245,79	450,36	361,92	283,74	214,91	172443	
	90	R-TSL1-90-300Y	CTFB-5-90	1459	Q_s	625,85 508,74 405,41 314,95	603,54	488,56	387,40	298,61	551,04	443,11	347,31	262,78	Q_e	569,80 463,01 369,27 285,91	547,19	442,79	351,35	271,32	497,47	399,83	313,59	237,72	172444	
	100	R-TSL1-100-360Y			Q_s	760,21 617,80 492,25 382,37	732,57	593,57	470,57	362,68	670,12	537,93	421,29	318,63	Q_e	692,08 562,26 448,35 348,93	664,16	537,93	426,75	329,52	604,93	485,37	380,39	288,23	172445	
					Q_s	423,70 397,90 372,35 346,30	458,60	430,15	403,45	373,30	507,05	472,55	439,35	405,55												

CTFB: Central frigorífica de Tornillo Frascold Baja Temperatura.

* Ver características en página 44 y esquemas en página 45.

Rendimientos con Economizador.



Centrales frigoríficas con compresores semi-herméticos de tornillo (6 compresores)



R-404A / R-507A

N.º Comp.	CV	Compresor	Modelo	Total m³/h 50 Hz	Q_s kW	Potencia frigorífica estándar				Q _e Potencia frigorífica en el/los evaporador/es kW				P Potencia absorbida kW			
						Rendimiento frigorífico en Kw a las temperaturas de Evaporación y Condensación indicadas en °C											
						T Cond. +40 °C		T Cond. +45 °C		T Cond. +50 °C							
6	30	R-TSL1-30-120Y	CTFB-6-30	720	Q_s	293,48 238,07 189,44 146,80	282,46 228,61 180,70 138,85	233,96 187,36 145,01	-	211,21 169,06 130,96	-	172450					
	40	R-TSL1-40-150Y			Q_e	267,19 216,86 172,56 133,97	256,11 207,19 163,90 126,16	218,56 174,84 134,01	-	178,56 147,84 100,46	-						
	50	R-TSL1-50-186Y			P	169,62 158,28 147,66 137,70	183,72 171,54 160,08 149,70	178,56 174,84 149,70	-	178,56 174,84 200,46	-						
	60	R-TSL1-60-210Y			Q_s	371,15 299,30 236,18 180,90	356,11 286,21 224,12 169,82	323,39 258,97 201,82 151,42		323,39 258,97 201,82 151,42							
	70	R-TSL1-70-240Y			Q_e	337,57 272,40 215,13 165,08	322,88 259,40 203,26 154,30	291,95 233,68 182,24 136,99		291,95 233,68 182,24 136,99							
	80	R-TSL1-80-270Y			P	210,84 197,94 185,70 172,80	229,44 214,44 199,62 185,04	252,60 237,48 221,94 204,54		252,60 237,48 221,94 204,54							
	90	R-TSL1-90-300Y			Q_s	460,62 374,89 299,09 232,58	443,30 359,74 285,57 220,32	406,66 327,14 256,53 194,37		406,66 327,14 256,53 194,37							
	100	R-TSL1-100-360Y			Q_e	509,51 411,17 324,94 249,37	488,98 393,43 308,78 234,26	442,87 355,37 277,67 209,29		442,87 355,37 277,67 209,29							

CTFB: Central frigorífica de Tornillo Frascold Baja Temperatura.

* Ver características en página 44 y esquemas en página 45.

Rendimientos con Economizador.



Extras



Modelo	Modelo Compresor	Arranque descargado	Reducciones de capacidad de serie	Reducciones* de capacidad de serie (%)	Enfriador aceite por aire montado en bancada	Enfriador aceite por agua montado en bancada	Enfriador aceite por termosifón montado en bancada	Economizador por compresor	Cableado de maniobra a borneo	Cuadro montado en bancada y cableado total	Válvula pilotada en descarga/líquido para desescarche por gases calientes	Recuperador de calor en descarga	Separador secundario	Carrozado	Carrozado insonorizado y refrigerado
CTFB-x-30	R-TSL1-30-120Y	✓	✓	100-50	(E)	(E)	(E)	✓	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)
CTFB-x-40	R-TSL1-40-150Y	✓	✓	100-50	(E)	(E)	(E)	✓	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)
CTFB-x-50	R-TSL1-50-186Y	✓	✓	100-50	(E)	(E)	(E)	✓	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)
CTFB-x-60	R-TSL1-60-210Y	✓	✓	100-50	(E)	(E)	(E)	✓	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)
CTFB-x-70	R-TSL1-70-240Y	✓	✓	100-75-50	(E)	(E)	(E)	✓	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)
CTFB-x-80	R-TSL1-80-270Y	✓	✓	100-75-50	(E)	(E)	(E)	✓	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)
CTFB-x-90	R-TSL1-90-300Y	✓	✓	100-75-50	(E)	(E)	(E)	✓	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)
CTFB-x-100	R-TSL1-100-360Y	✓	✓	100-75-50	(E)	(E)	(E)	✓	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)	(E)

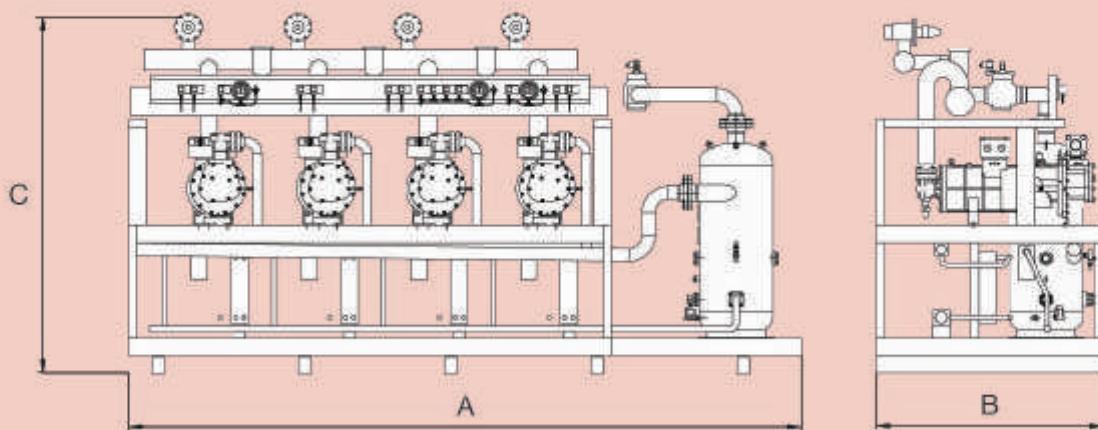
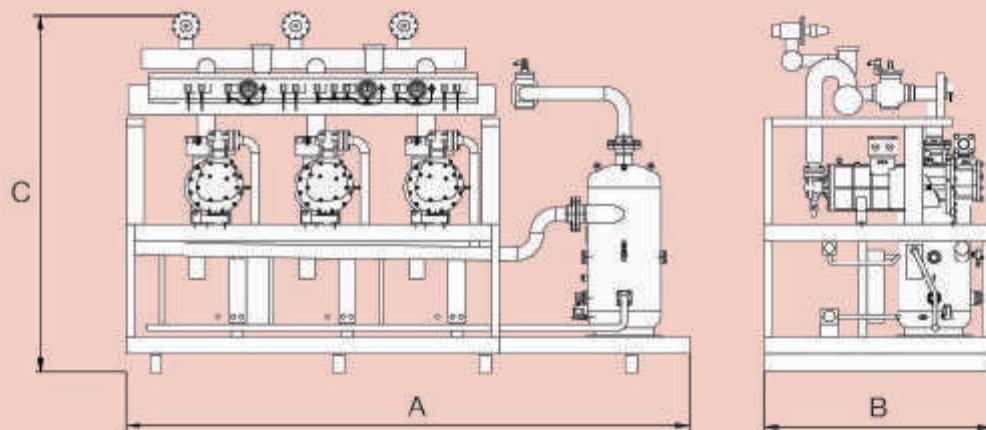
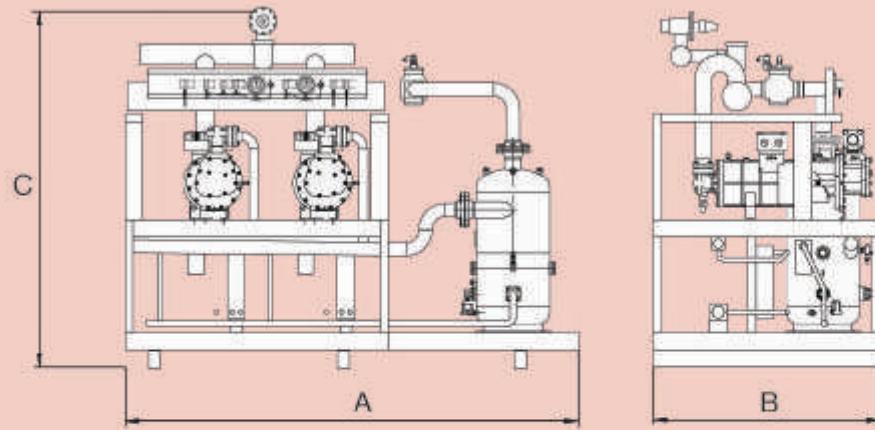
✓ Equipamiento estándar.

(E) Extra muy recomendable/obligatorio (según aplicación, consultar).

(B) Extra.

* Si se utiliza Economizador sólo es posible utilizar la 1.^a reducción de capacidad.

La 2.^a reducción sólo se utilizará para el arranque descargado.

**Dibujos acotados centrales frigoríficas con compresores semi-herméticos de tornillo****frascold**



PECOMARK suministra también los cuadros eléctricos de potencia y maniobra para la gestión y control de las centrales frigoríficas así como los servicios que de ellas dependen.

Los cuadros eléctricos suministrados por PECOMARK cumplen con todas las normativas que les son aplicables, en particular la Directiva Europea de Baja Tensión, por lo que se suministran con el marcado CE correspondiente.

El aparellaje utilizado de forma estándar es la marca Telemecanique/Merlin Gerin (también otros son posibles de acuerdo con el cliente).

Los cuadros constan de los siguientes elementos:

GENERAL

- Armario metálico
- Interruptor general de corte en carga.

POTENCIA COMPRESORES

- Diferencial por compresor
- Arranque para los compresores:
 - 2 Disyuntores + 2 Contactores (arranque Part-Winding).

POTENCIA CONDENSADOR

- Diferencial para el condensador
- Arranque para los ventiladores del condensador:
 - Disyuntor + Contactor por ventilador si son ventiladores trifásicos.
 - Magnetotérmico general para el condensador + Relé de potencia por ventilador si son ventiladores monofásicos.

POTENCIA ENFRIADOR ACEITE POR AIRE (SI NECESARIO)

- Diferencial para el enfriador
- Arranque para los ventiladores del enfriador:
 - Disyuntor + Contactor por ventilador si son ventiladores trifásicos.
 - Magnetotérmico general para el condensador + Relé de potencia por ventilador si son ventiladores monofásicos.

MANIOBRA

- Maniobra general central:
 - Presostato de alta general de seguridad.
 - Presostato de baja general (si existe).
 - Válvula mezcladora de aceite.
- Maniobra compresores:
 - Módulo de termistancias/control fases/sentido giro por compresor.
 - Módulo de control de flujo de aceite por compresor.

- Presostato alta-baja de 2 contactos por compresor.
- Arranque descargado.
- Reducciones de capacidad (si se utilizan).
- Selector en puerta para conmutación control compresores por control electrónico (AUTOMATICO)/control por presostatos (MANUAL).

— Maniobra separador-acumulador de aceite:

- Resistencias de calentamiento de aceite.
- Termostato de aceite.
- Control de nivel de aceite.

— Maniobra Economizadores (si existen).

— Maniobra condensador:

- Selector en puerta para conmutación control condensador por control electrónico (AUTOMATICO)/control por presostatos de alta adicionales(MANUAL).

Controlador/es electrónico/s para los compresores y/o condensador:

- Controlador **PECOMAT** basado en tecnología PLC (puede suministrarse acompañado de Pantalla táctil a color de 6" o 10")
- Alternativamente también pueden incorporarse microprocesadores marca AKO, Danfoss, Carel, etc... Puede tratarse de 1 controlador para compresores + condensador o 2 controladores independientes para compresores y condensadores en función del número de etapas necesarios para ambos.

Servicios:

Aparellaje a determinar en función de potencias y tipologías de los mismos.

Como opcionales pueden suministrarse:

- Variador/es de frecuencia (INVERTER) para arranque y control de ventiladores de condensador (MUY RECOMENDADO) y/o enfriador de aceite.
- Arrancadores suaves electrónicos para compresores.
- Variador/es de frecuencia (INVERTER) para arranque y control de compresores.
- Control para Válvulas de expansión electrónica (SIEMENS o DANFOSS).

Cualquier configuración es posible. Diríjase a la delegación PECOMARK más cercana para obtener un presupuesto adecuado a sus necesidades.





Pecomark | Centrales Especiales



PECOMARK ofrece un amplio programa de fabricación de **centrales frigoríficas especiales** que responden a las exigencias actuales del mercado, siempre bajo los más altos estándares de calidad, con diseños punteros que se basan en la experiencia constructiva e I+D propios.

Las **centrales frigoríficas especiales** se adaptan a los deseos del cliente, obteniéndose un equipo frigorífico a medida, capaz de dar satisfacción a las necesidades que se plantean en cada caso concreto.

La variedad de posibilidades cuando se trata de centrales frigoríficas especiales es casi ilimitada, pero podría clasificarse según varios criterios, compatibles entre sí:

Según tecnología frigorífica:

- Centrales uni-aspiración/uni-descarga con compresores de distinto tamaño en la misma central.
- Centrales multi-aspiración/uni-descarga para varios niveles de T de evaporación. Pueden ser:
 - Sin Economizador.
 - Con Economizador.
- Centrales combinación de los conceptos anteriores.
- Centrales con compresores en sistema «Booster».
- Centrales sistema inundado:
 - Por gravedad.
 - Por bombeo.
- Centrales frigoríficas para enfriamiento de fluidos secundarios:
 - Agua glicolada.
 - Temper / Tifoxit.
 - CO₂.

Según tecnología de compresor utilizado

- Compresores herméticos de tornillo.
- Compresores abiertos de tornillo.
- Compresores herméticos a pistón.
- Compresores semi-herméticos a pistón.
- Compresores abiertos a pistón.
- Compresores semi-herméticos a pistón de doble etapa.

- Compresores abiertos a pistón de doble etapa.
- Compresores herméticos Scroll

Según refrigerante utilizado

- HFC: R-134a, R-404A / R-507A, R-407C,...
- NH₃
- CO₂.

Según forma constructiva:

- Centrales construidas a doble piso.

Además las centrales frigoríficas especiales pueden incorporar los módulos y opciones indicados para las centrales estándar:

- Central base (módulo base).
- Módulo desescarche por gases calientes: diversas variantes posibles (ver pág 53 a 55).
- Módulo recuperación de calor: Recuperador de calor multibular.
- Módulo condensador*: condensador montado sobre bancada central (helicoidal o centrífugo).
- Módulo pre-instalación eléctrica: cableado de maniobra a cuadro de bornes montado sobre bancada central.
- Módulo electrificación: Cuadro eléctrico montado sobre bancada central.
- Módulo carrozado*: carrozado en plancha galvanizada pintada o inoxidable.
- Módulo insonorización*: Carrozado en plancha isofónica y silenciadores para ventilación (o refrigeración para el interior).

Opciones

Además de los distintos módulos, pueden disponerse gran variedad de opciones sobre el equipo base. Entre ellas:

- Más válvulas de aspiración*.
- Más válvulas de líquido*.
- Separador de aceite secundario coalescente.
- Separadores de aspiración.

* Módulos no disponibles para todos los modelos de central (consultar).

Central uni-aspiración con un compresor de menor tamaño

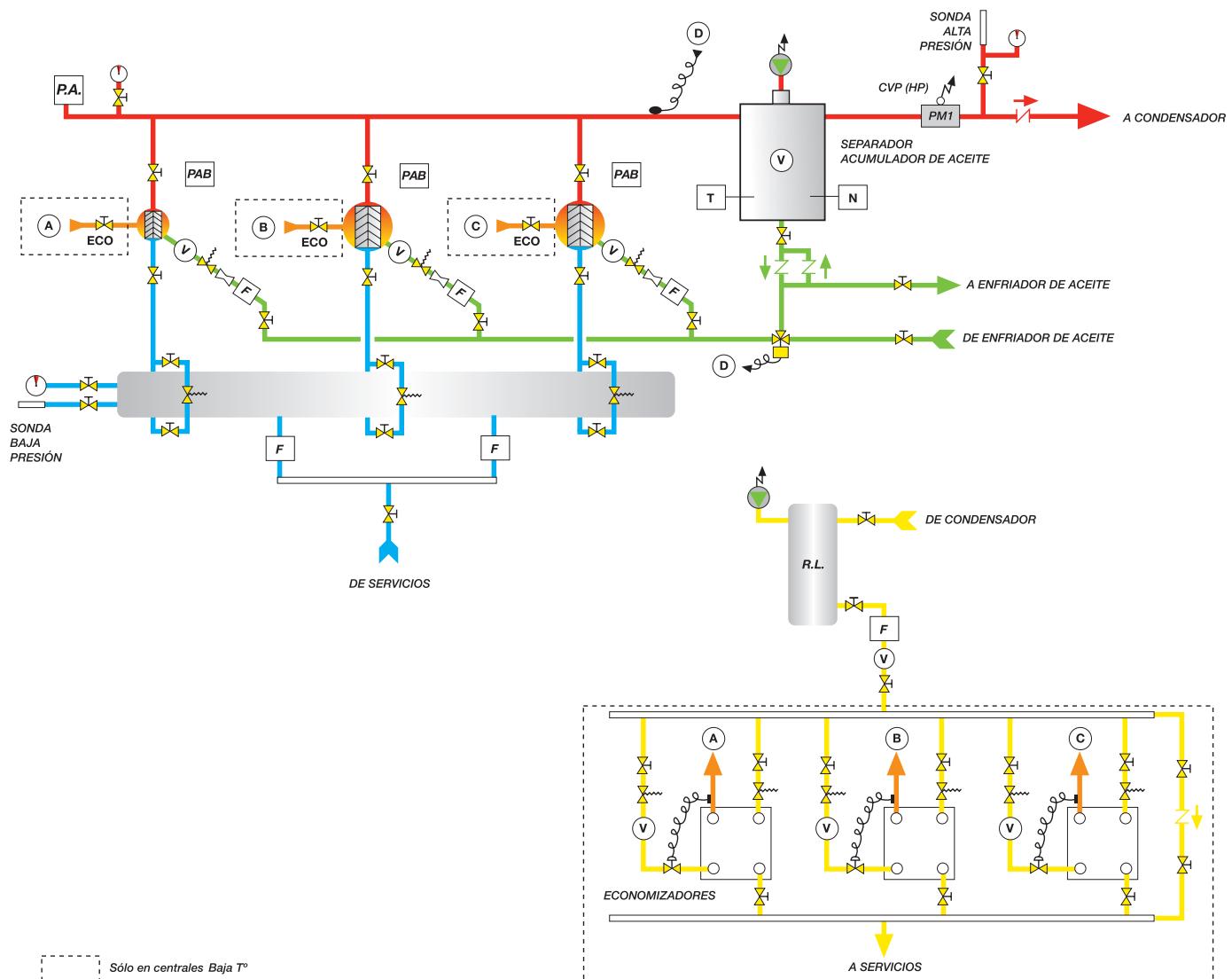


Fig. 2.

Descripción

Central frigorífica con una sola presión de aspiración (1 sólo colector de aspiración) en la cual se integra un compresor de menor tamaño que el resto. El compresor “pequeño” siempre es el primero en arrancar y el último en parar de la central, para atender los períodos de baja carga. El compresor menor puede además utilizar reducción/es de capacidad o Inverter (variador de frecuencia).

Ventajas

- Mejor adaptación a la demanda frigorífica en **caso de servicio/s de menor potencia** relativa.
- Mejor adaptación a la demanda frigorífica en caso de **carga frigorífica temporalmente reducida** (por ejemplo en fines de semana).
- Evita ciclos de paro/marcha frecuente de los compresores de mayor tamaño.

* Ver simbología en página 56.

Central multi-aspiración

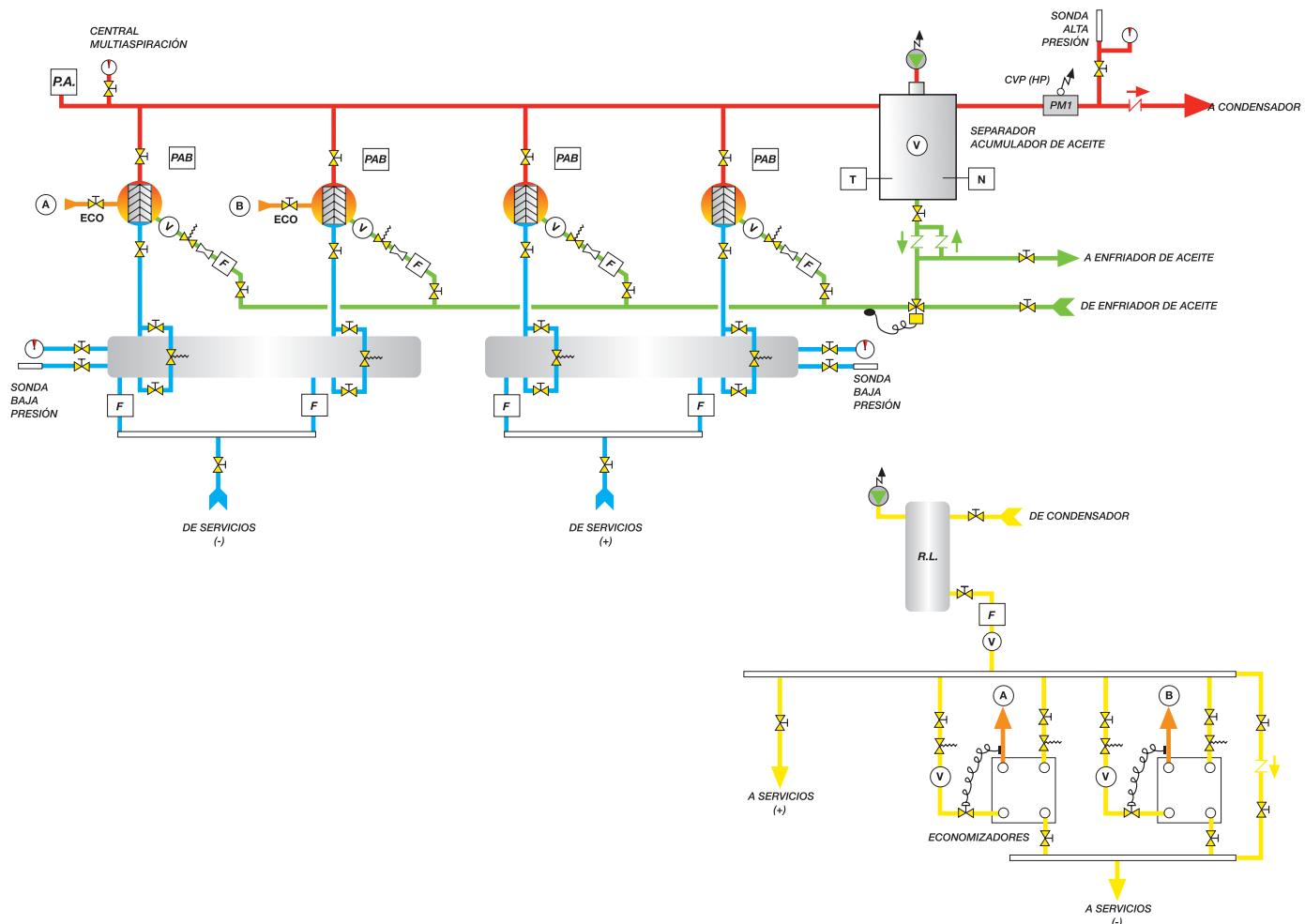


Fig. 3.

Descripción

Central frigorífica con varias presiones de aspiración (varios colectores de aspiración y un solo colector de descarga). Los servicios frigoríficos existentes se conectan al colector de mayor presión de aspiración (= temperatura de evaporación) que permita el mantenimiento de la temperatura interna de cada servicio.

Ventajas

- **Ahorro energético:** se utilizan los compresores a su máxima presión de evaporación (por tanto, mejor COP) compatible con la temperatura de los servicios frigoríficos.
- **Reducción de las dimensiones** de la central respecto de varias centrales independientes uni-aspiración.
- **Reducción de la carga de gas refrigerante** necesaria (1 sólo recipiente) respecto de centrales independientes uni-aspiración (varios recipientes).
- **Simplificación del tendido de tuberías** (1 sola línea de líquido).
- **Condensador «más sobredimensionado»** debido a la menor simultaneidad de mayor número de servicios.
- **Reducción del espacio** requerido para colocar **condensadores**: 1 condensador (para central multiaspiración) ocupa menos espacio en general que varios condensadores (para varias centrales uni-aspiración).
- **Seguridad de funcionamiento** aumentada si existe llave de interconexión de colectores de distintas aspiraciones: los compresores de alta pueden eventualmente seguir dando servicio a los servicios de baja.
- Posibilidad de **integración de aire acondicionado** a la central frigorífica.
- **Mayor producción de gas caliente** en caso de desescrache por este método.

Central enfriamiento fluidos secundarios

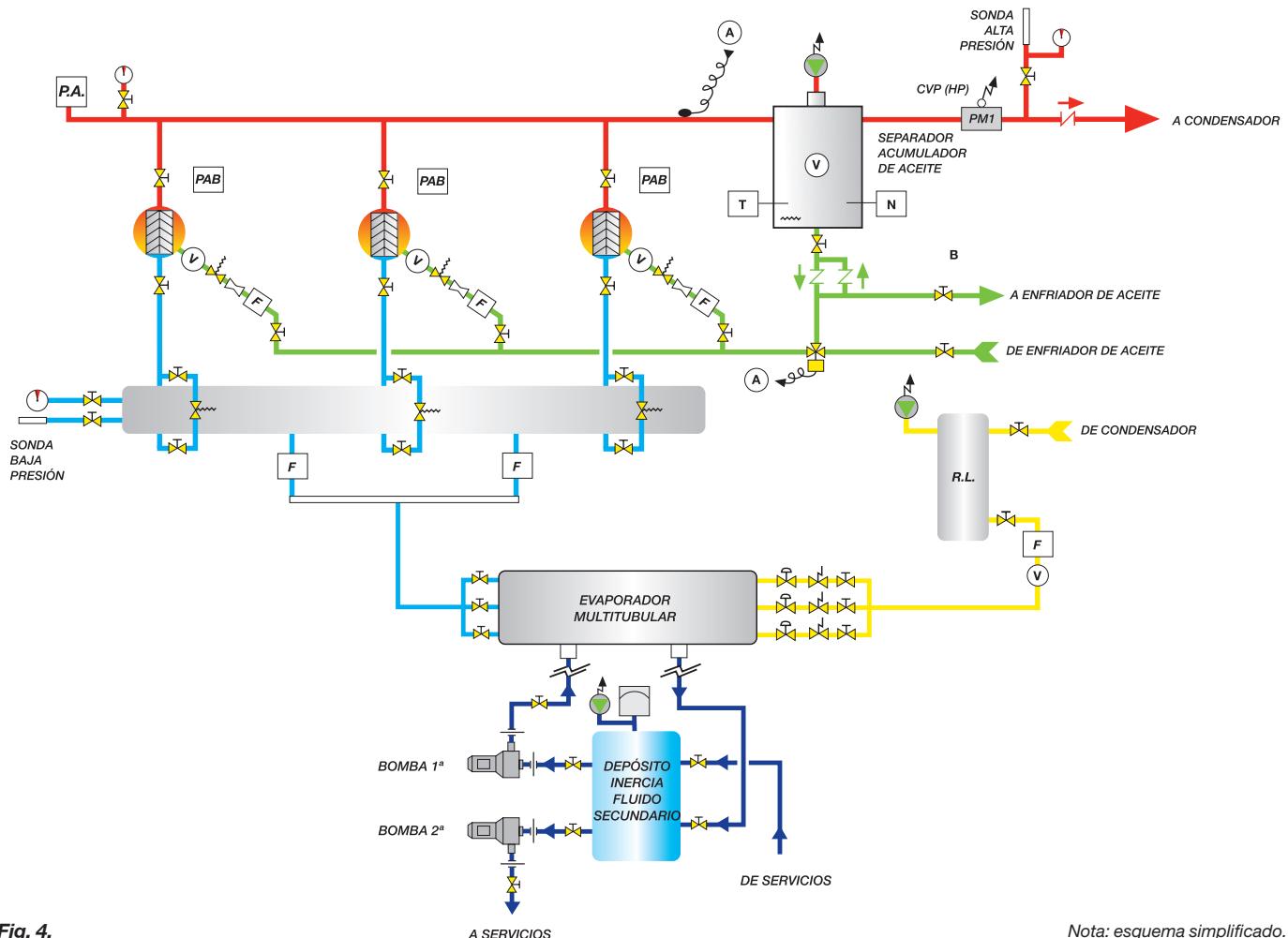


Fig. 4.

Nota: esquema simplificado.

Descripción

Central frigorífica conectada a evaporador/es multitubular/es o placas para enfriamiento de fluidos secundarios:

- Agua / Agua glicolada.
- Salmueras.
- Temper / Tifoxit (fluidos secundarios muy adaptados para baja temperatura por su bajo punto de congelación y baja viscosidad).
- CO₂ (usado como fluido secundario, también puede emplearse en sistemas frigoríficos tipo «cascada»).

También puede suministrarse el sistema «hidráulico» en sus múltiples variantes:

- con bombeo primario / primario + secundario
- a caudal fijo / variable.
- con / sin acumulador
- fluido frío / fluido frío + caliente.

Ventajas

- **Sistema más ecológico:**
 - Reducción de la cantidad de gas refrigerante HFC necesaria para el funcionamiento comparado con un sistema de expansión directa.
 - Gas refrigerante confinado en la enfriadora, no se envía a servicios, con lo que se reduce la probabilidad de fugas.
 - Reducción de la emisión de gas refrigerante emitido a la atmósfera en caso de fuga total.
- Menor dependencia del sistema respecto de futuros cambios de refrigerante.
- Facilidad en el mantenimiento y en la detección de fugas en el circuito del fluido secundario al tratarse de un líquido (no es el caso del CO₂).
- Simplificación del envío de la refrigeración a los servicios: diseño de tuberías conforme a las reglas de la hidráulica, desaparece la problemática del retorno de aceite en la tubería a servicios.

NOTA: Para enfriadoras de fluidos secundarios también pueden utilizarse compresores de tornillo «compactos» con separador de aceite integrado, Bitzer CSH o Frascold CTS (1 compresor por circuito frigorífico, no posible montaje en central). Consultar.

* Ver simbología en página 56.

Central tipo inundado

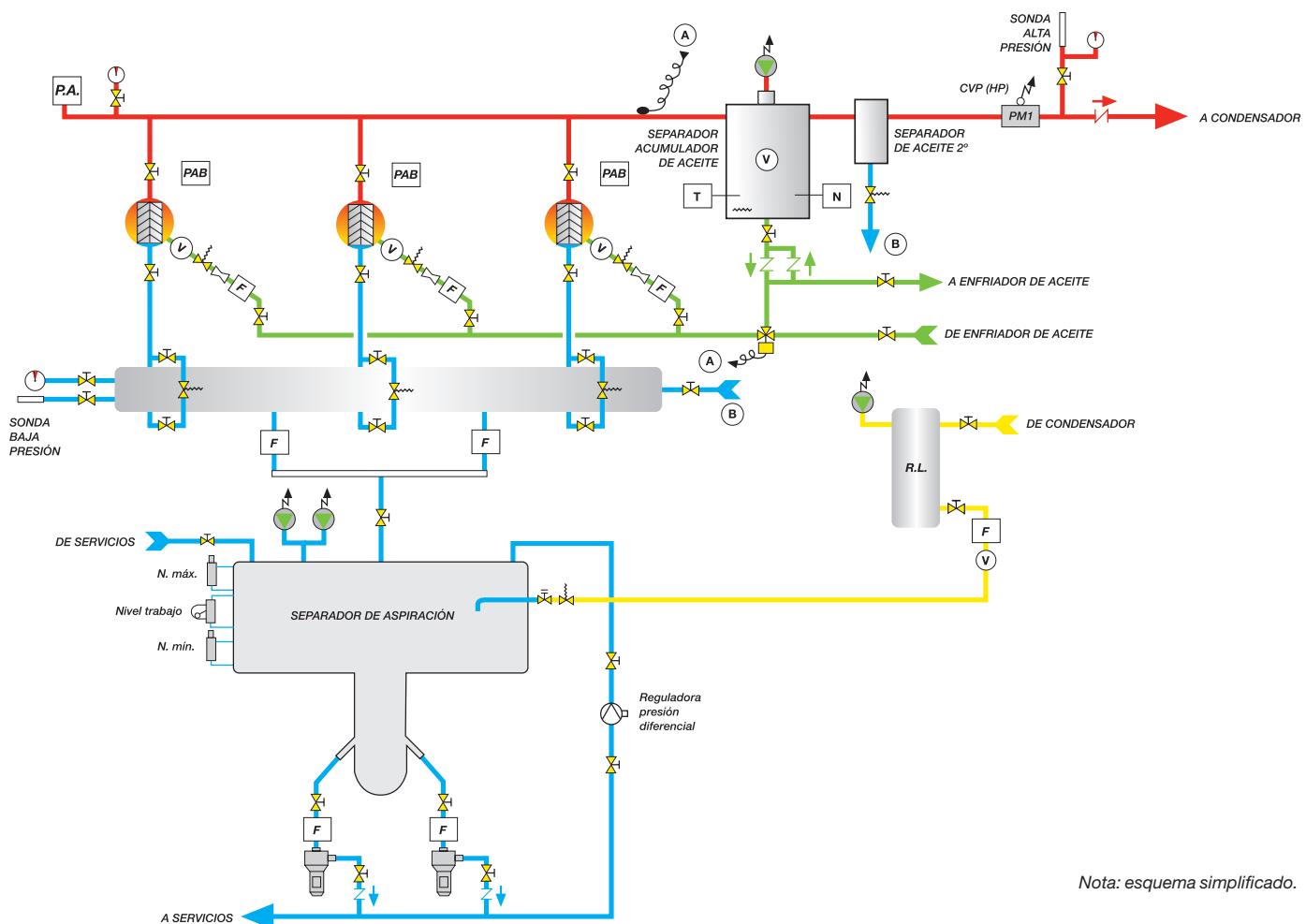


Fig. 5.

Descripción

Central frigorífica en la que se dispone de Separador/es de Aspiración desde donde se alimentan los servicios con líquido refrigerante a baja presión de dos formas posibles:

- por bombeo.
- por gravedad.

El nivel de líquido de trabajo en el separador se mantiene por medio de un control de nivel, bien de baja presión bien de alta presión.

El líquido a baja presión se envía en exceso a los evaporadores (soberalimentación de líquido), con lo que el líquido sobrante no evaporado se envía conjuntamente con los gases evaporados de nuevo al separador de aspiración correspondiente.

Ventajas

- *Mejor aprovechamiento (rendimiento) de los evaporadores* respecto de la expansión directa.
- *Menor salto térmico posible en el evaporador.*

Desescarche por gas caliente

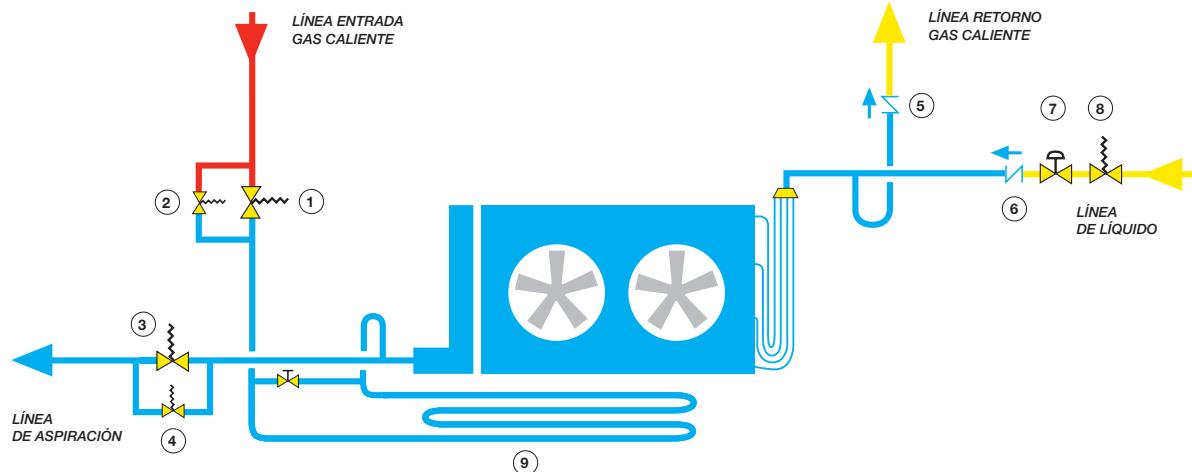


Fig. 6. Evaporador con desescarche por gas caliente total (batería+bandeja).

Presentación

El desescarche por gas caliente en un sistema frigorífico centralizado consiste en el envío de gas refrigerante desde el lado de alta presión del circuito hacia los evaporadores para fundir la escarcha en ellos acumulada durante el ciclo de refrigeración.

Para que el desescarche por gas caliente sea efectivo se necesita:

- un «motor» que provoque el movimiento del gas caliente hacia el evaporador en desescarche: normalmente se realiza con una válvula que crea una presión diferencial entre su entrada y su salida. Dicha diferencia de presión es el «motor» del gas caliente.
- **Gas caliente en suficiente cantidad** para el desescarche: se consigue con una correcta proporción entre el número de evaporadores simultáneos en desescarche y el número de evaporadores en refrigeración. La correcta proporción debe forzarse si fuese necesario.
- Un correcto diseño frigorífico del circuito de desescarche.
- Una correcta maniobra eléctrica de desescarche.

Existen diversas posibilidades de diseño en el circuito de desescarche por gas caliente:

- **Gas caliente a 2 tubos** (esquema pag 54 arriba).
- **Gas caliente a 1 tubos** (esquema pag 54 abajo).
- **Gas caliente integrado en central**, también llamado 0 tubos (esquema pag 55 arriba).
- **Gas «tibio» de recipiente**: variante para todos los sistemas anteriores donde el gas caliente sale del recipiente de líquido (gas «tibio») (esquema pag 55 abajo).

Todos estos sistemas son muy efectivos y están ampliamente contrastados. Se suministra el que mejor se adapte a cada aplicación y responda a los deseos del instalador / proyectista.

Ventajas

El desescarche por gases calientes en sistemas centralizados representa una opción de desescarche con múltiples ventajas:

- **Coste de funcionamiento «cero»**: ya que se aprovecha el calor que de otra manera sería disipado en el condensador.
- **Desescarche rápido y efectivo**.
- Durante el desescarche, *libera al condensador* de la disipación de una parte de calor.
- El funcionamiento del *desescarche no afecta negativamente* al resto de la instalación.
- **Utilizable en cualquier tipo de central**: uni-aspiración, multi-aspiración, booster, inundado...
- **Utilizable en un amplio rango de temperaturas de servicio**: media y baja temperatura de evaporación.

Nota: Los sistemas inundados requieren de esquemas diferenciados. Consultar.

* Ver simbología en página 56.

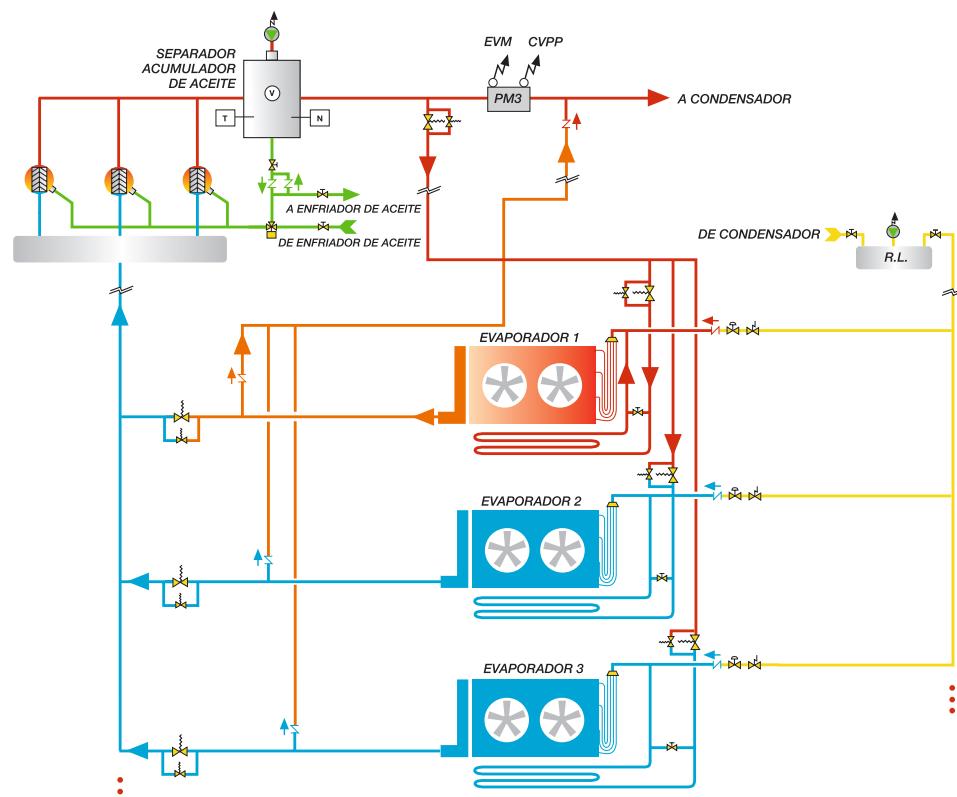


Fig. 7. Desescarche por gas caliente a 2 tubos.

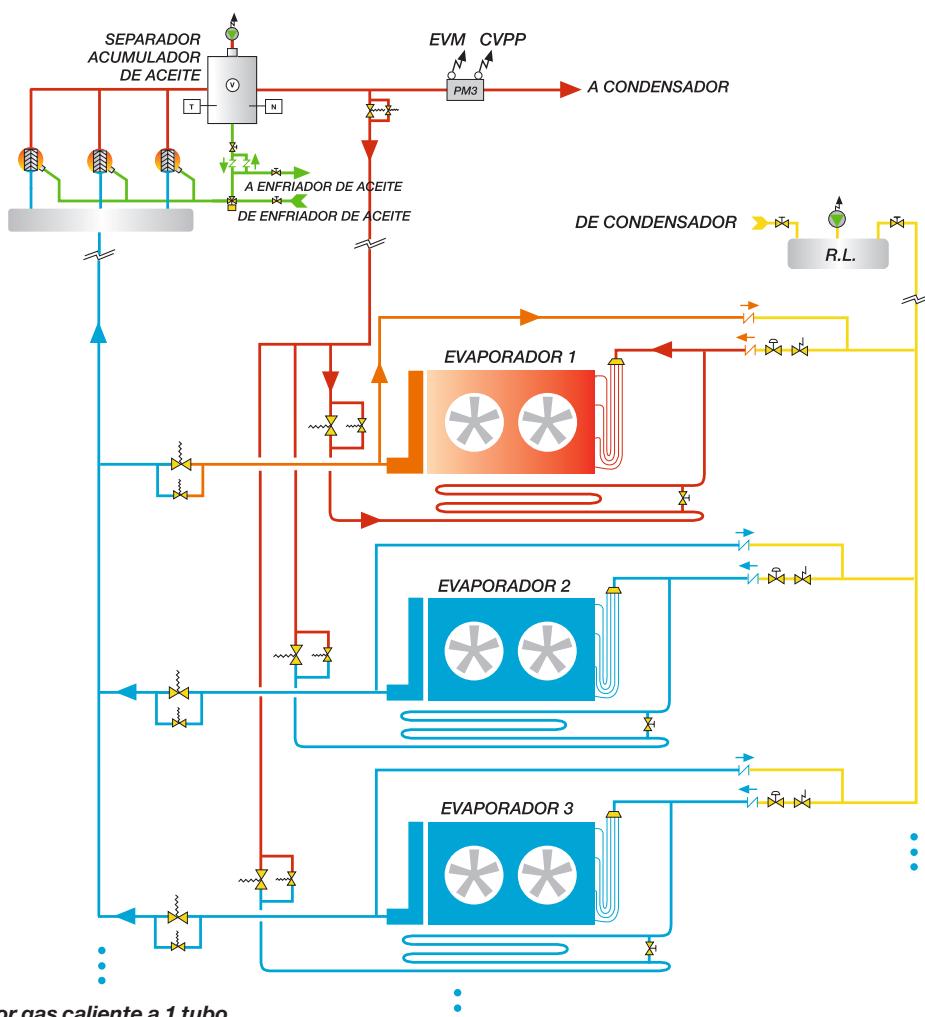


Fig. 8. Desescarche por gas caliente a 1 tubo.

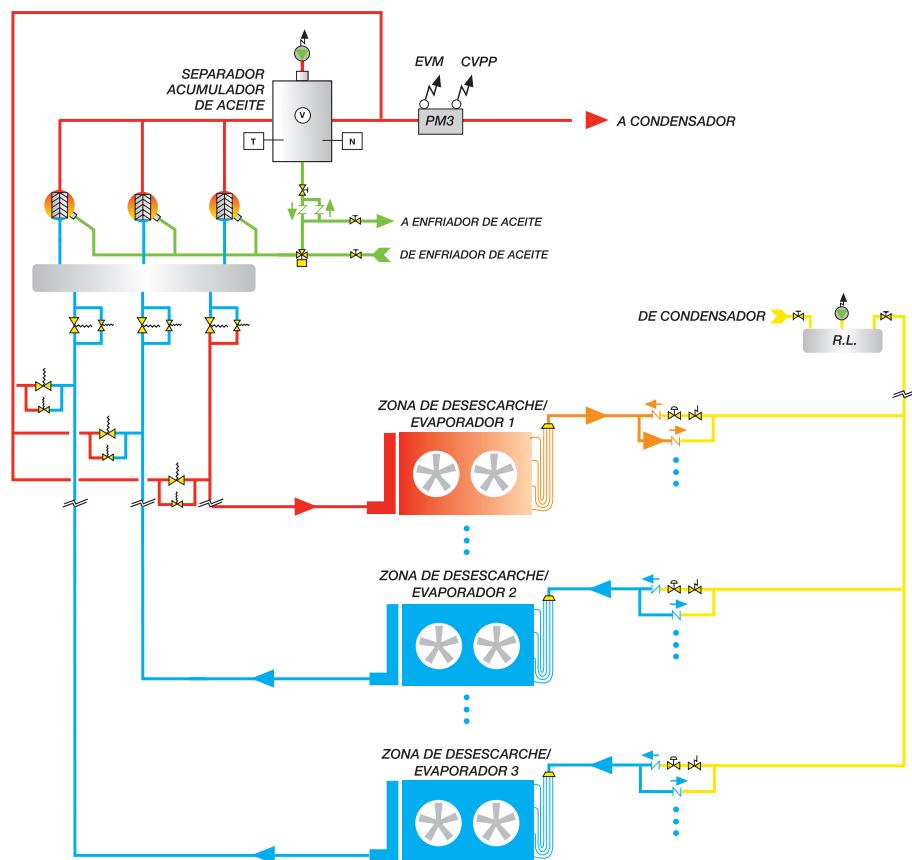


Fig. 9. Desescarche por gas caliente integrado en central (0 tubos).

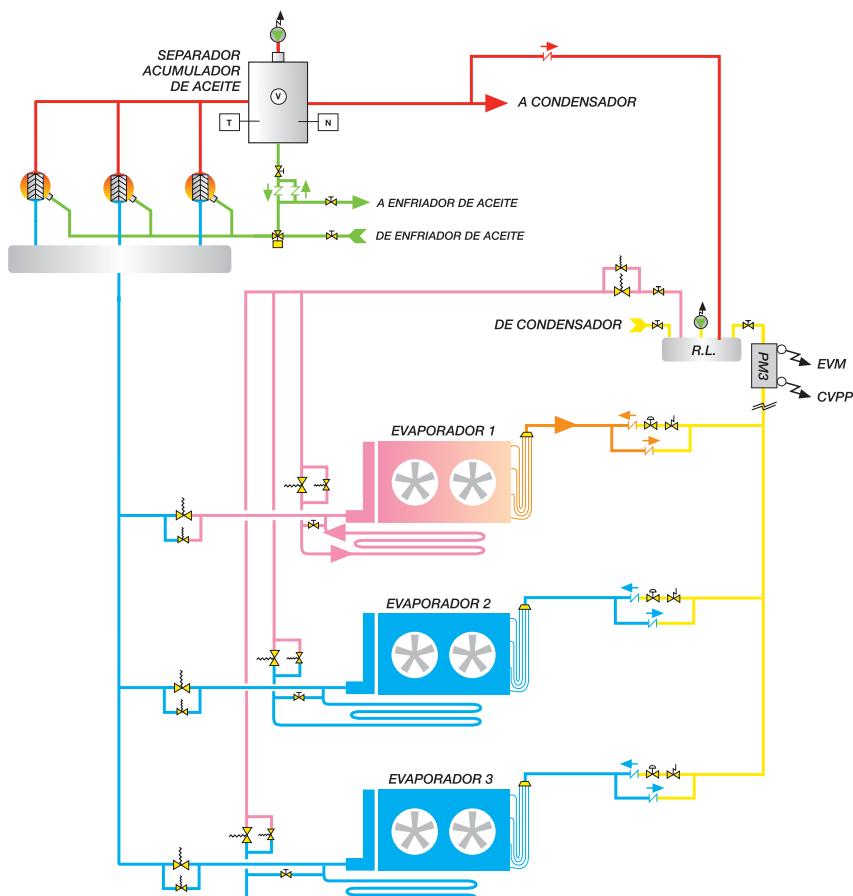
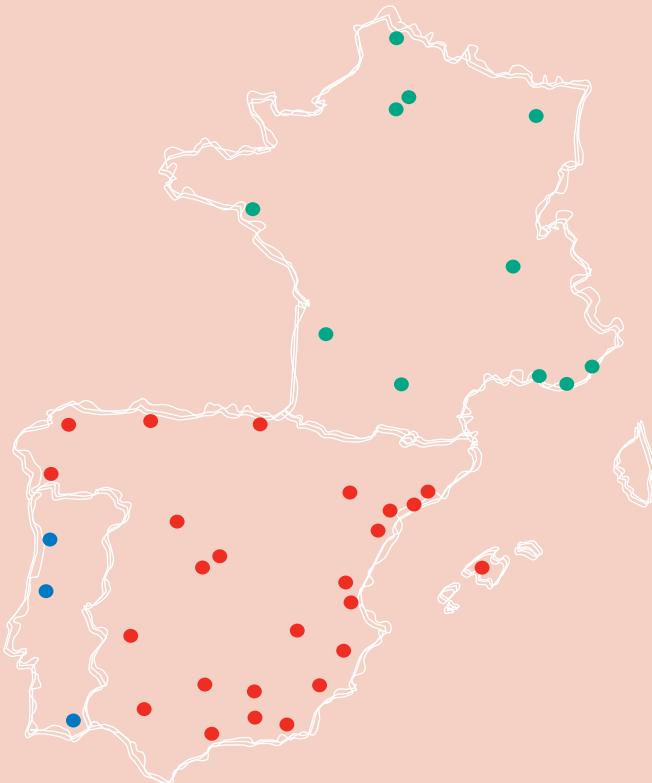


Fig. 10. Desescarche por gas «tibio» de recipiente (variante a 1 tubo).

* Ver simbología en página 56.

	Antivibrator (circuito hidráulico)		Serpentín de bandeja (evaporador)
	Bomba		Sonda
	Compresor de tornillo		Unión flexible (antivibrator)
	Control de caudal de aceite		Válvula de expansión
	Control de nivel de refrigerante (todo/nada)		Válvula mezcladora de aceite
	Control de nivel de refrigerante (modulante)		Válvula de paso/maniobra
	Distribuidor (evaporador)		Válvula pilotada gas caliente
	Evaporador		Válvula pilotada presurización aceite
	Filtro		Válvula reguladora de presión
	Intercambiador de placas		Válvula de retención
	Manómetro		Válvula de seguridad
	Presostato Alta		Válvula solenoide
	Presostato Alta/Baja		Vaso de expansión (circuito hidráulico)
	Presostato Baja		Visor
	Resistencia de aceite		





Pecomark



Albacete
Polígono Campollano
Avda. 1^a, nº 24 - 02006 Albacete
Tels. 967 21 61 20 / 21 70 88
Fax 967 24 24 01
albacete@pecomark.com

Alicante
Polígono Industrial Rabasa
Miguel Ángel, 10 (esquina Valdés-Leal)
03009 Alicante
Tels. 96 517 32 67 / 517 36 59
Fax 96 517 35 58
alicante@pecomark.com

Almería
Benitagla, s/n - 04007 Almería
Tel. 950 26 40 38
Fax 950 26 84 46
almeria@pecomark.com

Barcelona Norte
Narcís Monturiol, 2-4
08339 Vilassar de Dalt
Tel. 93 750 86 88 / 750 87 28
Fax 93 750 78 83
catalunyanord@pecomark.com

Barcelona Centro
París, 79 - 08029 Barcelona
Tel. 93 494 88 00
Fax 93 439 86 37 - Tienda
pecomark@pecomark.com

Barcelona Sur
Cobalt, 94-96
08907 L'Hospitalet de Llobregat
Tel. 93 260 21 31
Fax 93 337 92 12
hospiatet@pecomark.com

Barcelona Vallés Occidental
Polig. Industrial Can Casablancas
Empordá, 49 nave nº 23 F
08192 Sant Quirze del Vallés
Tel. 93 721 95 67
Fax 93 721 95 68
valles@pecomark.com

Bilbao
Polígono Ugaldeurren, 1
Vial O P-1 III - 48170 Zamudio
Tel. 94 476 22 47
Fax 94 476 22 46
bilbao@pecomark.com

Castellón
Polígono Industrial Los Cipreses
C/ Les Herbés, nave nº 20
12006 Castellón
Tel. 96 425 74 96
Fax 96 425 77 45
castellon@pecomark.com

Córdoba
Polígono Las Quemadas
Simón Carpintero, 106 - 14014 Córdoba
Tel. 957 76 70 18
Fax 957 76 71 46
Tel. 957 32 63 03 Almacén
Tel. 957 32 63 01 Administración
Fax 957 32 20 92
cordoba@pecomark.com

Gijón
Polígono Ind. de Rocos, 4
Julio Rey Pastor, nave 35
33211 Gijón
Tel. 98 532 19 88
Fax 98 530 84 13
gijon@pecomark.com

Granada
Polígono Juncaril. C/ Baza, 209
18220 Albolote
Tels. 958 46 88 40
Fax 958 46 88 41
granada@pecomark.com

Jaén
Polígono Industrial Los Olivares
Villatorres, 32
23009 Jaén
Tel. 953 28 40 27
Fax 953 28 40 44
jaen@pecomark.com

La Coruña
Políg. Pocomaco 3.^a Avda. Sector I
Nave, 4 - 15190 La Coruña
Tel. 981 17 70 80
Fax 981 17 70 84
coruna@pecomark.es

Las Palmas de G. Canaria
Urbanización Industrial El Cebadal
Arequipa, 10 35008 Las Palmas de G. C.
Tels. 928 47 40 43 / 47 44 33
Fax 928 46 10 23
laspalmas@pecomark.com

Bordeaux
Z.I. La Briquette
6 imp. Bois de la Grange
33610 Canejan
Tél. 05 57 35 08 08
Fax 05 57 35 08 09
bordeaux@lefrid.fr

Lille
13, rue des Famards ç CRT2
59273 - Lesquin (Fretin)
Tél. 03 20 97 70 70
Fax 03 20 97 75 75
lille@lefrid.fr

Lyon
8, rue Sigmund Freud
69120 Vaulx en Velin
Tél. 04 78 68 72 98
Fax 04 78 68 72 94
lyon@lefrid.fr

Marseille
137, avenue des Aygalades
13015 - Marseille
Tél. 04 91 02 48 04
Fax 04 91 02 50 35
marseille@lefrid.fr

Paris Nord

18, Rue Fulgence Bienvenue

92230 - Gennevilliers

Tél. +33 01 41 21 05 80

Fax +33 01 41 21 36 40

parisnord@lefrid.fr

Coimbra (Portugal)

Vales da Pedrulha, s/n
Apart. 8202
3020-320 Coimbra
Tels. 239 493 165
239 496 158
Fax 239 492 467
coimbra@pecomark.com

Faro (Portugal)

Penha a Conceição de Faro
Campinas-Conceição de Faro
8005-446 Faro
Tel. 289 828 667
Fax 289 824 427
faro@pecomark.com

Porto (Portugal)

Zona Industrial da Maia, sector 1
Rua do Outeiro, 172 Gemude
4475-150 Maia
Tels. 229 476 017
229 476 018
Fax 229 476 019
porto@pecomark.com

Madrid

Santa Hortensia, 20 - 28002 Madrid
Tel. 91 416 47 77
Fax 91 416 87 51
madrid@pecomark.com

Madrid - Torrejón

Torrejón, 17 - 28850 Torrejón de Ardoz
Tel. 91 674 95 22
Fax. 91 678 05 69
torrejon@pecomark.com

Málaga

Pol. San Luis. C/ París, 26 - 29006 Málaga
Tel. 95 204 03 11
Fax 95 233 18 47
malaga@pecomark.com

Mérida

Polígono Ind. El Prado
Palencia Parcela R-20
06800 - Mérida (Badajoz)
Tel. 924 38 90 78
Fax 924 38 90 53
merida@pecomark.com

Murcia

Polígono Industrial Oeste
C/ Ecuador, Parcela 8/18, Módulo B3
30820 - Alcantarilla (Murcia)
Tel. 968 83 64 92
Fax 968 89 18 37
murcia@pecomark.com

Palma de Mallorca

Polígono Industrial Son Castelló
Gremi de Selleters i Basters, 3 A
07009 Palma de Mallorca
Tel. 971 43 06 58
Fax 971 43 43 28
baleares@pecomark.com

Reus (Tarragona)

Polígono Industrial Ctra. Vella de L'Aleixar
Ctra. Alcolea del Pinar, 137
43206 Reus (Tarragona)
Tel. 977 77 44 33
Fax 977 77 43 92
reus@pecomark.com

Vigo

Fragosoño, 34 (Sardoma) - 36214 Vigo
Tel. 986 37 52 11 Comercial
Fax 986 37 55 61 Comercial
vigo@pecomark.com

Tel. 986 49 35 95 Almacenes

Fax 986 42 45 01 Almacenes

Zaragoza

Polígono Ind. Alcalde Caballero
Monasterio Descalzas Reales, 22
50014 Zaragoza
Tel. 976 52 04 00 / 976 52 20 01
Fax 976 52 31 14
zaragoza@pecomark.com



París, 79
08029 Barcelona
Tel. 93 494 88 00
Fax 93 439 86 37
pecomark@pecomark.com
www.pecomark.com